

Produktinformation

femi Metall-Bandsägemaschine



N251DA XL

manuell-handgeführt oder halbautomatisch / einseitige Gehrung
Schnittbereich bis Ø 225 mm, Schnittbreite max. 250 mm

Funktionsweise:

Manuell:

- manuelle Materialspannung • manueller Schnittvorschub • Sägebandstopp bei Schnittende • manuelles Heben des Sägerahmens • manuelles Öffnen des Spannstocks

Halbautomatisch:

- manuelle Materialspannung • automatischer Schnittvorschub (durch Betätigen der Taste im Handgriff) • automatischer Sägebandstopp bei Schnittende • automatisches Heben des Sägerahmens • automatisches Öffnen des Spannstocks



Ausstattungsmerkmale:

- Schnittgeschwindigkeit: 45 und 90 m/min
- Einseitige Gehrung bis 60° nach rechts, stufenlos einstellbar auf gut ablesbarer Gehrungsskala
- Schnellstoppvorrichtung für Gehrungsschnitt bei 45°
- Not-Aus-Taster
- Schnellspannstock
- Vorrichtung mit LED-Anzeige zur Bandspannungskontrolle
- Beweglicher Bandführungsarm, einstellbar auf Materialbreite
- Hydraulische, stufenlose Absenkung des Sägerahmens durch Eigengewicht

Technische Daten:



1385x580x890

200

2480x27x0,90

0°	L 240 x H 160 mm L 250 x H 110 mm	225 mm	185x185 mm
45°	L 135 x H 185mm L 145 x H 150 mm	150 mm	145x145 mm
60°	L 63 x H 107 L 69 x H 90	70 mm	70x70 mm