



Produktinformation

IMET Metall-Bandsägemaschine

GBS 242 GH AUTOCUT

manuell-handgeführt oder manuell (AutoCut-System) / beidseitige Gehrung
Schnittbereich bis \varnothing 250 mm, Schnittbreite max. 290 mm

Funktionsweise:

3 Stufen „Auto-Cut-System“:

[1]manuelle, handgeführte Sägerahmenabsenkung

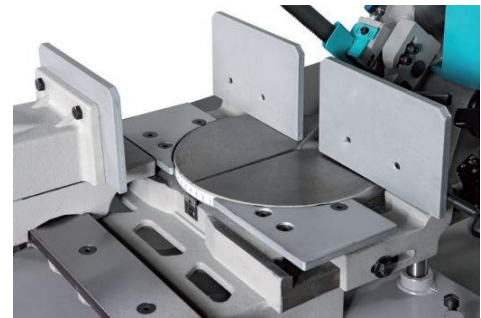
[2]Schnellannäherung bis Materialoberkante, dann manuell mit selbsttätiger, stufenlos einstellbarer Sägerahmenabsenkung (durch Rahmeneigengewicht)

[3]Manuell mit selbsttätiger, stufenlos einstellbarer Sägerahmenabsenkung (durch Rahmeneigengewicht)

- manuelle Materialspannung mit Schnellspannfunktion
- Schnittvorschub mit einer der 3 AutoCut-Stufen
- Sägebandstopp bei Schnittende (automatisch oder durch Loslassen der Taste im Handgriff)
- manuelles Heben des Sägerahmens
- manuelles Öffnen des Spannstocks

Ausstattungsmerkmale:

- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlich Kugellager
- Hochwertiges Schneckenradgetriebe, im Ölbad laufend
- Schnittgeschwindigkeit: 35 und 70 m/min
- Beweglicher Bandführungsarm, einstellbar auf Materialbreite
- Manuelle, stufenlose Gehrungseinstellung auf gut ablesbarer Skala
- Doppelgehrung: 60° nach rechts und bis 45° nach links
- Kugelgelagerter Drehtisch für leichte Gehrungsverstellung; durch das automatische Mitdrehen mit dem Sägerahmen werden Einschnitte im Sägertisch verhindert
- Spannstock mit Schnellverstellung bei stark unterschiedlichen Materialbreiten
- Serienmäßig mit Späneräubbürste und Materialanschlag
- Maschinensockel mit Kühlmittelpumpe und abnehmbarer Kühlmittelwanne



Technische Daten:

GBS 242 GH					
0°	250	210	290X210	3~	1 0 2
45°	220	200	210X200		
60°	140	130	140X130		
45°	170	170	170X170		
1.1/1.3	35/70	H 27	290		B 1500 L 1250 H 1700 h 940
		s 0.9			
		L 2965			

Schnittvorschub:	automatisch durch Eigengewicht
Heben des Sägerahmens:	manuell
Materialspannung:	manuell
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager
Sägebandspannung:	mechanisch

