

Produktinformation – Preise auf Anfrage IMET Metall-Bandsägemaschinen



K-TECH 502 F 2000

vollautomatisch / beidseitige automatische Gehrung
Schnittbereich bis \varnothing 330 mm, Schnittbreite max. 500 mm

K-TECH 502 F 2000

Funktionsweise:

Vollautomatisch:

- automatische Positionierung des Materials durch den Vorschubspannstock auf die programmierte Länge, sowie automatisches Schwenken des Sägerahmens auf den programmierten Winkel
- automatische, hydraulische Materialspannung durch den Hauptspannstock
- Schnellannäherung des Sägerahmens bis zur Materialoberkante (Erkennung durch Materialdetektor) und anschließend automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben bis kurz über Materialoberkante
- Hauptspannstock öffnet
- Zykluswiederholung bis Programmende.



K-TECH 502 F2000

Ausstattungsmerkmale:

- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlich Kugellager.
- Zwei-Säulenausführung. Der um 5° geneigte Sägerahmen (10° bei Modell K-TECH 702) wird hydraulisch auf Linearführungen bewegt. Sehr hohe, gleichbleibende Sägeleistung, geräusch- und vibrationsarm, auch bei anspruchsvollen Sägeaufgaben.
- Hydraulisches Heben & Senken des Sägerahmens und hydraulische Materialspannung.
- Detektor erkennt die Materialoberkante (automatische Schnittanfangserkennung). Optimale Reduzierung der Zykluszeit.
- Stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit, 18-110 m/min.
- CNC-Steuerung mit dialoggeführter Bedienung und großem grafischen Touchscreen. Die Steuerung ermöglicht das Speichern von max. 99 Programmen. Ein Programm besteht aus jeweils einer Stückzahl, der Abschnittlänge sowie den Gehrungswinkeln an jeder Seite des Werkstückes.
- Beidseitige, automatische Gehrungsverstellung bis zum spitzen Winkel (bis 60° nach links und rechts)
- Gehrungsverstellung erfolgt mit selbstbremsendem Motor, hydraulische Fixierung.
- Materialauflagetisch dreht synchron mit dem Sägerahmen. verschleissfrei und hohe Lebensdauer.
- Der Material-Zangenvorschub wird durch frequenzgeregelten Industriemotor, auf Linearführungen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 2000mm. Wiederholgenauigkeit: 0,2 mm pro Hub.
- Seriennmäßig mit Spanndruckregulierung (um Deformation bei dünnwandigen Rohren & Profilen zu verhindern).
- Hydraulische Schnittdruckregulierung, einstellbar am Bedienpult.
- Angetriebene Späneräubbürste.
- Auf der Abfuhrseite befindet sich eine hydraulische Vorrichtung zur Führung gesägter Teile.
- Micro-Sprüh-System, zusätzlich zur standardmäßigen Kühlmittleinrichtung, ist Serienausstattung.

SCHNITTBEISPIELE

