

Produktinformation – Preise auf Anfrage IMET Metall-Bandsägemaschinen



Serie BS 350 & BS 400 GH-SHI

manuell (AutoCut-System) oder halbautomatisch / beidseitige Gehrung
Schnittbereich bis \varnothing 310 mm, Schnittbreite max. 400 mm



Abbildung mit Sonderzubehör

BS 350 GH

BS 400 GH

Funktionsweise:

Manuell mit selbsttätiger Sägerahmenabsenkung (AutoCut-System):

- manuelle Materialspannung mit Schnellspannfunktion
- Schnellannäherung des Sägerahmens bis zur Materialoberkante und anschließend automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub (durch Rahmeneigengewicht & hydraulischen Senkzylinder)
- Sägebandstopp bei Schnittende
- manuelles Heben des Sägerahmens
- manuelles Öffnen des Spannstockes
- Zykluswiederholung

Ausstattungsmerkmale:

- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlich Kugellager.
- Hochwertiges Schneckenradgetriebe, im Ölbad laufend.
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten, 37 und 74 m/min (optional stufenlos).
- Angetriebene Späneräumbürste, herausnehmbare Spänewanne.
- **Materialauflagetisch dreht synchron mit dem Sägerahmen (kugellagerter Drehteller).** Verschleißfrei und hohe Lebensdauer.
- Innovativer Spannstock, auf zwei Achsen verschiebbar. Schnellverstellung bei stark unterschiedlichen Materialbreiten möglich.
- Manuelle, stufenlose Gehrungseinstellung auf gut ablesbarer Skala.
- Maschinenunterbau mit Tür für Werkzeugablage.
- Einfacher Materialanschlag für Abschnittlängen bis 500 mm.
- Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen.

BS 350 SHI

BS 400 SHI

Funktionsweise:

Halbautomatisch:

- hydraulische Materialspannung
- Schnellannäherung des Sägerahmens bis zur Materialoberkante (Erkennung durch Materialdetektor) und anschließend automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben bis kurz über Materialoberkante
- Spannstock öffnet
- Zykluswiederholung (im Serienschritt entfällt Schnellannäherung - es wird sofort gesägt)

Ausstattungsmerkmale:

- Hydraulisches Heben & Senken des Sägerahmens und hydraulische Materialspannung.
- Detektor erkennt die Materialoberkante (automatische Schnittanfangserkennung). Optimale Reduzierung der Zykluszeit.
- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlich Kugellager.
- Hochwertiges Schneckenradgetriebe, im Ölbad laufend.
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten, 37 und 74 m/min (optional stufenlos).
- Angetriebene Späneräumbürste, herausnehmbare Spänewanne.
- **Materialauflagetisch dreht synchron mit dem Sägerahmen (kugellagerter Drehteller).** Verschleißfrei und hohe Lebensdauer.
- Spannstock schnellverstellbar bei stark unterschiedlichen Materialbreiten.
- Manuelle, stufenlose Gehrungseinstellung auf gut ablesbarer Skala.
- Maschinenunterbau mit Tür für Werkzeugablage.
- Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen.



Technische Daten:

BS 350 GH				②	[0021030]
□ 0°	305	260	350X200	3~	1 0 2
▤ 45°	250	230	230X200	3~	1
▥ 45°	250	230	230X200		
▦ 60°	175	155	170X100		
1.5/1.8	37/74	H 27	606		
1.5	18÷110	s 0.9			
		L 3370			
Schnittvorschub:		automatisch durch Eigengewicht			
Heben des Sägerahmens:		manuell			
Materialspannung:		manuell			
Sägebandführung:		HM-Führungen & Kugellager			
Sägebandspannung:		mechanisch			

BS 400 GH				②	[0021040]
□ 0°	310	280	400X250	3~	1 0 2
▤ 45°	280	270	300X220	3~	1
▥ 45°	280	270	300X220		
▦ 60°	210	200	200X200		
1.5/2.2	37/74	H 34	637		
2.2	18÷100	s 1.1			
		L 4020			
Schnittvorschub:		automatisch durch Eigengewicht			
Heben des Sägerahmens:		manuell			
Materialspannung:		manuell			
Sägebandführung:		HM-Führungen & Kugellager			
Sägebandspannung:		mechanisch			

BS 350 SHI				②	[0021050]
□ 0°	305	250	350X200	0° 230X130 max 100X50 min	3~
▤ 45°	250	230	230X200		3~
▥ 45°	250	230	230X200		
▦ 60°	175	155	170X100		
1 0 2	1.5/1,8	37/74	H 27	649	
1	1.5	18÷100	s 0.9		
		L 3370			
Schnittvorschub:		hydraulisch			
Heben des Sägerahmens:		hydraulisch			
Materialspannung:		hydraulisch			
Sägebandführung:		HM-Führungen & Kugellager			
Sägebandspannung:		mechanisch			

BS 400 SHI				②	[0021060]
□ 0°	310	280	400X250	0° 280X150 max 235X80 min	3~
▤ 45°	280	270	300X220		3~
▥ 45°	280	270	300X220		
▦ 60°	210	200	200X200		
1 0 2	1.5/2.2	37/74	H 34	680	
1	2.2	18÷100	s 1.1		
		L 4020			
Schnittvorschub:		hydraulisch			
Heben des Sägerahmens:		hydraulisch			
Materialspannung:		hydraulisch			
Sägebandführung:		HM-Führungen & Kugellager			
Sägebandspannung:		mechanisch			

Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	BS 350 GH	BS 400 GH	BS 350 SHI	BS 400 SHI
	Frequenz geregelter Sägebandantrieb ① [ESC] Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 18 - 100 m/min. Geänderte Motorleistung siehe technische Daten. Empfehlenswert bei schwer zerspanbaren Materialien (zB Werkzeugstahl), oder für Materialien die eine höhere Schnittgeschwindigkeit erfordern (zB Aluminium).	€ 1.455,- [1014210]	€ 1.455,- [1014210]	€ 1.455,- [1014210]	€ 1.455,- [1014210]
	Spanndruckregulierung ② [000965] Über eine Regulierschraube kann der Spanndruck des hydraulischen Materials Spannstockes eingestellt werden. Die Spannkraft wird auf einem Manometer angezeigt. Empfehlenswert bei sehr dünnwandigen Rohren & Profilen.	-	-	€ 293,- [1014910]	€ 293,- [1014910]




Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	BS 350 GH	BS 400 GH	BS 350 SHI	BS 400 SHI
	Micro-Sprüh-System ② [000947-05] Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnspitzen und zur besseren Schmierung auf den Sägeandrücken aufgetragen. Besonders geeignet für Rohre und Profile. Sorgt für eine trockene und saubere Arbeitsumgebung und für eine höhere Sägebandlebensdauer.	€ 935,- [1015810]	€ 935,- [1015810]	€ 935,- [1015810]	€ 935,- [1015810]
	Hydraulische Bündelspaneinrichtung ② [000951-02 - BS 350 SHI] [000951-13 - BS 400 SHI] Hydraulische, einfach zu bedienende Spannvorrichtung für Materialbündel. <u>Achtung!</u> Reduzierter Schnittbereich - siehe technische Daten.	-	-	€ 845,- [1015120]	€ 958,- [1015130]
	Vertikalspannzylinder hydraulisch ② [XT40002] Abfahrseitig montierter, hydraulischer Vertikalspannzylinder (nach dem Sägeband) für möglichst gratarme Abschnitte.	-	-	€ 406,- [1015510]	€ 406,- [1015510]
	Schnittlinien-Laseranzeige ① Der Linienlaser projiziert die exakte Verlaufslinie des Sägebandes auf das Material.	€ 894,- [1016110]	€ 894,- [1016110]	€ 894,- [1016110]	€ 894,- [1016110]
	BI-Metall M42 Sägeband ⑥ Sägeband in Bi-Metalltechnik mit einem ca. 4% chromlegierten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8%.	€ 37,51 [4099999]	€ 56,24 [4099999]	€ 37,51 [4099999]	€ 56,24 [4099999]
	Kühlschmiermittel-Konzentrat ⑤ Wassermischbarer, mineralölhaltiger EP-Kühlschmierstoff, max. 1:30 verdünnbar. Hohes technisches Leistungsvermögen, geringer Werkzeugverschleiß, niedriger Verbrauch. Durch die Amin- und Borsäurefreiheit beste Hautverträglichkeit.	5 Liter € 43,10 [1510001] 10 Liter € 82,10 [1510002]	5 Liter € 43,10 [1510001] 10 Liter € 82,10 [1510002]	5 Liter € 43,10 [1510001] 10 Liter € 82,10 [1510002]	5 Liter € 43,10 [1510001] 10 Liter € 82,10 [1510002]
	Micro-Cool-Fluid ⑤ <u>Emulsion</u> auf pflanzlicher Basis <u>für Micro-Sprüh-Systeme</u> . Die Emulsion wird in kleinsten Mengen mikrofein auf das Sägeband aufgesprüht und löst sich annähernd rückstandsfrei auf. Geringer Verbrauch: 1 Liter reicht für ca. 120 Betriebsstunden.	1 Liter € 22,- [1060001] 5 Liter € 108,- [1060002]	1 Liter € 22,- [1060001] 5 Liter € 108,- [1060002]	1 Liter € 22,- [1060001] 5 Liter € 108,- [1060002]	1 Liter € 22,- [1060001] 5 Liter € 108,- [1060002]
	Rollenbock ② mit Stahlrolle in stabiler Stahlgussausführung Tragkraft 300 kg Höhenverstellbar von 600 bis 980 mm Rollenbreite 350 mm Eigengewicht 16 kg	€ 98,- [1650290]	€ 98,- [1650290]	€ 98,- [1650290]	€ 98,- [1650290]
	4 Stück Maschinenfüße ② Schwingungsdämpfende und ausrichtbare Maschinenfüße.	€ 75,- [1650300]	€ 75,- [1650300]	€ 75,- [1650300]	€ 75,- [1650300]

Sonderausstattung:

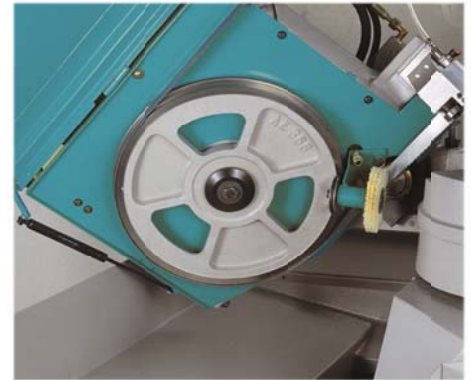
Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	BS 350 GH	BS 400 GH	BS 350 SHI	BS 400 SHI					
 <p>Abb. mit Einlegeblechen (Option)</p> <p>Lieferung in platingrau RAL 7036</p>	RC-40 Rollenbahnsystem ② Das modulare Rollenbahnsystem RC-40 ist für Materialgewichte bis max. 200 kg/m konzipiert. Lieferbar in der Rollenbreite 407 mm, eignet sich besonders für den Einsatz an Bandsägemaschinen mit max. Schnittbreite 400 mm. Produktdetails: Stahl-Profilrahmen, Tragrollen aus Stahl oder Kunststoff mit Kugellagerung, Rollendurchmesser 40 mm (Stahl) bzw. 50 mm (Kunststoff), Rollenabstand ca. 250 mm, Stützen mit Höheneinstellschrauben und Dübelbohrungen. <u>Weitere Längen auf Anfrage.</u>									
	1,14 m Rollenbahn mit 1 Stütze (verwendbar als Grund- od. Verlängerungsmodul), <u>kein Mehrpreis für Gehrungsvorbau</u> € 348,- [1043005]	2 m Rollenbahn mit 1 Stütze (verwendbar als Grund- od. Verlängerungsmodul), <u>kein Mehrpreis für Gehrungsvorbau</u> € 524,- [1043010]	Universal-Maschinen-Anschlussteil (passend für Zu- & Abfuhrseite) € 91,- [1043050]	Zusatzstütze (empfohlen bei Rollenbahnen mit Gehrungsvorbau, oder freistehenden Rollenbahnen) € 113,- [1043055]	Einlegebleche (pro m Rollenbahn) € 51,- [1043060]	Vertikalrolle für seitliche Materialführung (pro Stück) € 44,- [1043065]	Verstrebung für freistehende Rollenbahnen bis 2 m € 91,- [1040005]	€ 348,- [1043005]	€ 348,- [1043005]	€ 348,- [1043005]
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	MS-100M ② manuelles Längenmesssystem mit Maßband Die Längenverstellung erfolgt manuell. Längenanzeige auf Maßband. Fixierung des Anschlagwagens erfolgt manuell mit Handhebel. Das speziell entwickelte Klemmsystem gibt dem Laufwagen eine sehr hohe Haltekraft. Manueller Armrückzug um 8 mm mittels Handhebel für Materialfreistellung. Der Anschlagwagen lässt sich manuell hochklappen. Anschlagwagen kugelgelagert für leichtgängiges Verschieben. Nonius ermöglicht Ablesung von 0,1 mm. Links- und rechtsseitige Ausführung lieferbar (Standard = rechtsseitig). Lieferbare Optionen: • Arm mit Federdämpfung: € 158,- • Pneumatischer Armrückzug um 50 mm: € 783,- (verpflichtend Einlegebleche). <u>Weitere Längen auf Anfrage.</u>									
	MS-100M-2 m [1046102] € 1.300,-	MS-100M-3 m [1046104] € 1.440,-	MS-100M-6 m [1046110] € 1.860,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-	€ 1.300,-
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	MS-100D ① manuelles Längenmesssystem mit Digitalanzeige Die Längenverstellung erfolgt manuell. Die Länge wird digital angezeigt. Fixierung des Anschlagwagens erfolgt manuell mit Handhebel. Das speziell entwickelte Klemmsystem gibt dem Laufwagen eine sehr hohe Haltekraft. Der Anschlagwagen lässt sich manuell hochklappen. Anschlagwagen kugelgelagert für leichtgängiges Verschieben. Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm mithilfe Feinjüster-Handrad. Links- und rechtsseitige Ausführung lieferbar (Standard = rechtsseitig). Lieferbare Optionen: • Arm mit Federdämpfung: € 158,- • Pneumatischer Armrückzug um 50 mm: € 783,- (verpflichtend Einlegebleche). <u>Weitere Längen auf Anfrage.</u>									
	MS-100D-2 m [1046122] € 2.940,-	MS-100D-3 m [1046124] € 3.170,-	MS-100D-6 m [1046130] € 3.720,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-	€ 2.940,-
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	MS-100H ① manuelles Längenmesssystem mit Handradverstellung und Digitalanzeige Die Längenverstellung erfolgt per Handrad. Die Länge wird digital angezeigt. Fixierung des Anschlagwagens erfolgt pneumatisch auf Knopfdruck. Pneumatischer Armrückzug um 50 mm auf Knopfdruck. Der Anschlagwagen lässt sich manuell hochklappen. Anschlagwagen kugelgelagert für leichtgängige Positionierung. Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm. Links- und rechtsseitige Ausführung lieferbar (Standard = rechtsseitig). Lieferbare Optionen: • pneumatisches Arm heben / senken: € 1.590,-. <u>Weitere Längen auf Anfrage. Einlegebleche Pflicht.</u>									
	MS-100H-2 m [1046142] € 5.740,-	MS-100H-3 m [1046144] € 6.110,-	MS-100H-6 m [1046150] € 7.700,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-	€ 5.740,-
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	MS-100E ① automatisches Längenmesssystem Die Längenverstellung erfolgt automatisch mit Servomotor. Fixierung des Anschlagwagens erfolgt pneumatisch auf Knopfdruck. Anschlagarm serienmäßig mit Federdämpfung. Eingabe der gewünschten Messlänge am Bedienpanel. LED-Display informiert über Soll- und Istwert. Der Anschlagwagen lässt sich manuell hochklappen. Elektrische Materialfreistellung auf Knopfdruck. Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm. Links- und rechtsseitige Ausführung lieferbar (Standard = rechtsseitig). Einlegebleche Pflicht. Lieferbare Optionen: • Pneumatischer Armrückzug um 50 mm: € 783,- • Verknüpfung mit Maschinensteuerung für automatische Materialfreistellung: € 491,- • Steuerung mit Speichermöglichkeit von 3000 Längen: € 1.060,-. <u>Weitere Längen und schwerere Ausführungen auf Anfrage.</u>									
	MS-100E-2 m [1046162] € 8.840,-	MS-100E-3 m [1046164] € 9.340,-	MS-100E-6 m [1046170] € 11.100,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-	€ 8.840,-

Maschinen- und Detailbilder:



BS 350 SHI mit Zufuhrrollenbahn



angetriebene Spänebürste



Materialdetektor für optimale Zykluszeit
(nur SHI-Modelle)



BS 400 SHI: Rückansicht