

Produktinformation – Preise auf Anfrage IMET Metall-Bandsägemaschinen



Serie X-TECH 320 - X-TECH 630



vollautomatisch / säulengeführt / nur 90° Schnitte
Schnittbereich bis Ø 630 mm, Schnittbreite max. 630 mm

X-TECH 320

X-TECH 410

X-TECH 630

Funktionsweise:

Vollautomatisch:

- automatische Positionierung des Materials durch den Vorschubspannstock auf die eingestellte Länge
- automatische, hydraulische Materialspannung durch den Hauptspannstock
- automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben
- Hauptspannstock öffnet
- Zykluswiederholung bis Programmende










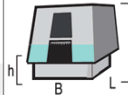
Ausstattungsmerkmale:

- Zwei-Säulenausführung. Der Sägerahmen wird hydraulisch auf Linearführungen bewegt. Sehr hohe, gleichbleibende Sägeleistung, geräusch- und vibrationsarm, auch bei anspruchsvollen Sägeaufgaben.
- Hydraulisches Heben & Senken des Sägerahmens und hydraulische Materialspannung.
- Stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit.
- CNC-Steuerung mit einfacher, dialoggeführter Bedienung. Speichermöglichkeit: 99 Programme mit jeweils 10 Sätzen (1 Satz bestehend aus Längenmaß und Stückzahl).
- Ab Modell X-TECH 410 ist die Steuerung mit einem Touchscreen ausgestattet und es ist möglich das Material vorzuwählen. Die optimalen Schnittparameter für 63 populäre Materialien sind hinterlegt und die Maschine stellt sich, entsprechend der Vorwahl, automatisch ein.
- Elektrischer, frequenzgeregelter Materialvorschub über Kugelgewindespindel. Materialvorschublänge Einfachhub 500 mm, automatischer Mehrfachhub max. 3000 mm. Minimale Abschnittlänge 6 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- Präzise Sägebandführung bestehend aus hydraulisch gespannten, einstellbaren HM-Gleitführungen und zusätzlichen, einstellbaren Kugellagern.
- X-TECH 320: Detektor erkennt die Materialoberkante (automatische Schnittanfangserkennung). Ab X-TECH 410 kontrolliert die Maschinensteuerung die Hubhöhe des Sägerahmens automatisch. Optimale Reduzierung der Zykluszeit.
- Reststücklänge von 80 mm bei X-TECH 320 und von nur 20 mm ab Modell X-TECH 410.
- Serienmäßig mit hydraulischer Sägebandspannung, hydraulisch angetriebenen Späneförderer, zwei hydraulisch angetriebenen Späneräubbürsten und einstellbarem Material-Spanndruck (um Deformation bei dünnwandigen Rohren & Profilen zu verhindern).
- Automatische Positionierung der beweglichen Bandführung sichert den stets kürzesten Abstand zwischen Material und Sägebandführungen, dadurch zusätzliche Erhöhung der Schnittpräzision.
- Materialspannung vor und nach dem Sägeband durch geteilten Spannstock. Alle Spannstöcke doppelseitig fahrend, deshalb kann auch unebenes Material immer optimal gespannt werden. Ab Modell X-TECH 410 wird gesägtes Material vor dem Heben des Sägerahmens automatisch vom Sägeband wegtransportiert, um die Zahnspitzen des Sägebandes nicht zu beschädigen.
- Die X-TECH Serie wurde speziell für den Einsatz von HM-bestückten Sägebändern entwickelt. Ermöglicht 30% schnelleres Sägen.
- Ab Modell X-TECH 410 zählt eine Einzelschnittautomatik zur Serienausstattung. Es kann sofort, ohne Anschnitt, vollautomatisch gesägt werden.
- Modell X-TECH 410 & 630: Nach jedem Sägebandwechsel, fährt die Maschine automatisch das neue Sägeband ein, wie es von den Sägebandherstellern empfohlen wird.
- Modell X-TECH 410 & 630: Eine Bandverlaufskontrolle überwacht permanent den Schnittverlauf und bei Überschreiten des eingestellten Toleranzwertes erfolgt Fehlermeldung.
- Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen



Technische Daten:










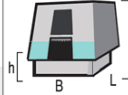
X-TECH 320 ① [0021700]

									
0°	320	320	320X320	320X250	3	12÷100	H 34	2150	B 2450 L 1850 H 1900 h 774
							s 1.1		
							L 5095		

Schnittvorschub:	hydraulisch
Heben des Sägerahmens:	hydraulisch
Materialspannung:	hydraulisch
Materialvorschub:	automatisch, elektromech.

Vorschublänge Einfachhub:	500 mm
Vorschublänge Mehrfachhub:	30000 mm
Sägebandspannung:	hydraulisch
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager










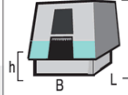
X-TECH 410 [0021710]

									
0°	410	410	410X420	410X300	5,5	12÷100	H 41	3450	B 3500 L 2000 H 2200 h 730
							s 1.3		
							L 6150		

Schnittvorschub:	hydraulisch
Heben des Sägerahmens:	hydraulisch
Materialspannung:	hydraulisch
Materialvorschub:	automatisch, elektromech.

Vorschublänge Einfachhub:	500 mm
Vorschublänge Mehrfachhub:	30000 mm
Sägebandspannung:	hydraulisch
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager

X-TECH 630 [0021720]

									
0°	630	630	630X630	630X500	7,5	9÷90	H 54	6700	B 4100 L 2250 H 2500 h 800
							s 1.6		
							L 8200		

Schnittvorschub:	hydraulisch
Heben des Sägerahmens:	hydraulisch
Materialspannung:	hydraulisch
Materialvorschub:	automatisch, elektromech.

Vorschublänge Einfachhub:	500 mm
Vorschublänge Mehrfachhub:	30000 mm
Sägebandspannung:	hydraulisch
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager

Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	X-TECH 320	X-TECH 410	X-TECH 630
	Micro-Sprüh-System ① [000947] Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnschneiden und zur besseren Schmierung auf den Sägebandrücken aufgetragen. Besonders geeignet für Rohre und Profile. Sorgt für eine trockene und saubere Arbeitsumgebung und für eine höhere Sägebandlebensdauer.	€ 2.208,- [1015920]	€ 2.208,- [1015920]	€ 2.208,- [1015920]
	Hydraulische Bündelspaneinrichtung ① [000946-02 – X-TECH 320] [000946 – X-TECH 410] [000946-01 – X-TECH 630] Hydraulische, einfach zu bedienende Spannvorrichtung für Materialbündel. Je eine Vorrichtung auf dem Vorschubspannstock und Hauptspannstock. <u>Achtung!</u> Reduzierter Schnittbereich - siehe technische Daten.	€ 3.284,- [1015450]	€ 4.915,- [1015455]	€ 6.257,- [1015460]

Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	X-TECH 320	X-TECH 410	X-TECH 630
	Bandverlaufskontrolle ② Der Schnittverlauf wird permanent überwacht und bei Überschreiten des eingestellten Toleranzwertes erfolgt Fehlermeldung. <u>Bitte beachten:</u> Unterhalb auch gemeinsam mit anderen Optionen als Komfortpaket erhältlich.	€ 1.290,- [1016310]	Serie	Serie
	Schnittlinien-Laseranzeige ① Der Linienlaser projiziert die exakte Verlaufslinie des Sägebandes auf das Material.	€ 1.121,- [1016115]	€ 1.121,- [1016115]	€ 1.121,- [1016115]
	Komfortpaket X-TECH 320 ① Das Komfortpaket besteht aus: Bandverlaufskontrolle, Einzelschnittautomatik mit Erkennung über Lichtschranke (Sägen ohne Anschnitt) und einer Anzeige der Sägerahmen-Senkgeschwindigkeit.	€ 2.911,- [1016410]	Serie in abweichender Ausführung	Serie in abweichender Ausführung
	Vorschubverlängerung Erweiterung der Material-Vorschublänge auf Kundenwunsch möglich.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
	Bi-Metall M42 Sägeband ⑥ Sägeband in Bi-Metalltechnik mit einem ca. 4% chromlegierten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8%.	€ 69,30 [4099999]	€ 107,90 [4099999]	€ 210,64 [4099999]
	Kühlschmiermittel-Konzentrat ⑤ Wassermischbarer, mineralölhaltiger EP-Kühlschmierstoff, max. 1:30 verdünnbar. Hohes technisches Leistungsvermögen, geringer Werkzeugverschleiß, niedriger Verbrauch. Durch die Amin- und Borsäurefreiheit beste Hautverträglichkeit.	5 Liter € 43,10 [1510001]	5 Liter € 43,10 [1510001]	5 Liter € 43,10 [1510001]
	Micro-Cool-Fluid ⑤ <u>Emulsion</u> auf pflanzlicher Basis für <u>Micro-Sprüh-Systeme</u> . Die Emulsion wird in kleinsten Mengen mikrofein auf das Sägeband aufgesprüht und löst sich annähernd rückstandsfrei auf. Geringer Verbrauch: 1 Liter reicht für ca. 120 Betriebsstunden.	1 Liter € 22,- [1060001]	1 Liter € 22,- [1060001]	1 Liter € 22,- [1060001]
	RTS-2W360 - 2W600 Rollenbahnen ① Rollenbahnen für den sehr schweren Einsatz, sehr hochwertige Schweißkonstruktion, sehr massive Ausführung. Standardmodullänge ist 2 m mit 5 belastbaren, verzinkten Stahlrollen. Rollendurchmesser 60, 68 oder 88 mm (Modellabhängig). Rollenbreite 320, 410 oder 630 mm (Modellabhängig). Zwei lieferbare Ausführungen: Rollenbahn mit fixen Vertikalrollen, oder Rollenbahn mit einstellbaren Vertikalrollen (passend für Maschinen mit Bündelspaneinrichtung). 2 m Rollenbahn inkl. 3 Stützen mit fixen Vertikalrollen [XT320 = RTS2W360], [XT410 = RTS2W425], [XT630 = RTS2W600] 2 m Rollenbahn inkl. 3 Stützen mit einstellbaren Vertikalrollen [XT320=RTS2W360-01], [XT410=RTS2W425-01], [XT630=RTS2W600-01]	€ 2.208,- [1011210]	€ 2.446,- [1011230]	€ 3.471,- [1011250]
	Kettenlademagazin Voll in die Sägeanlage integrierbares, massiv ausgeführtes Kettenlademagazin. Zu- und Abfahrseitige Lösungen verfügbar. Für nähere Informationen bitten wir um Kontaktaufnahme.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Maschinen- und Detailbilder:



X-TECH 410



X-TECH 410 & X-TECH 630:
CNC-Steuerung mit Touchscreen



X-TECH 320



X-TECH 410 & X-TECH 630:
Material wird automatisch vom Sägeband
wegtransportiert, um die Zahnspitzen des
Sägebandes nicht zu beschädigen.



X-TECH 320: Detailansicht Spanneinheit