

Produktinformation – Preise auf Anfrage

MG Kreissägemaschinen für NE-Metalle**Serie GAA-350-600-90-TR + CNC**

Vollautomatisch / nur 90° Schnitte
Schnittbereich bis Ø 230 mm, Schnittbreite max. 350xH100 mm
sägen, bohren, fräsen & gewindeschneiden möglich

GAA-350-90-TR**GAA-500-90-TR****GAA-600-90-TR****GAA-350-90-CNC-TR****GAA-500-90-CNC-TR****GAA-600-90-CNC-TR****Funktionsweise:****Vollautomatisch:**

• automatische Positionierung des Materials durch den Vorschubspannstock auf die eingestellte Länge • pneumatische, automatische Materialspannung durch den Hauptspannstock • Bohreinheit senkt zum Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden • Sägeblatt hebt zum Schnitt und senkt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition • Hauptspannstock öffnet • Zykluswiederholung bis Programmende

GAA 350-600-90-TR: vor Zyklusbeginn manuelle Einstellung der gewünschten Abschnittlänge mittels Handrad und Ziffernrollenanzeige. Eingabe der Stückzahl und der erforderlichen Anzahl an Vorschüben (falls Abschnittlänge größer als Einfachhublänge)

GAA 350-600-90-CNC-TR: vor Zyklusbeginn Eingabe der gewünschten Länge am Touchscreen-Panel. Eventuell erforderlicher Mehrfachvorschub wird automatisch durchgeführt.

Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden von Profilen und Vollmaterial aus NE-Metallen (zB Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen.
- Nur Geradschnitte (90°) Schnitte möglich.
- Bohren bis Ø 10 mm (optional bis Ø 20 mm).
- Halbautomatischer & vollautomatischer Betrieb möglich.
- GAA 350-600-90-TR: SPS-Steuerung ermöglicht vollautomatischen Zyklus.
- GAA 350-600-90-CNC-TR: CNC-Steuerung mit Touchscreen-Bedienfeld. Speichermöglichkeit: 10 Programme mit jeweils 20 Sätzen (1 Satz bestehend aus Längenmaß, ggf. Lochabstand und Stückzahl).
- Das Sägeblatt kommt von unten. Schnittvorschub hydro-pneumatisch, stufenlos regulierbar. Die Bohreinheit kommt von oben und der Vorschub erfolgt elektromechanisch.
- Schnitthöhenbegrenzung manuell mit Stellschraube auf Nonius.
- Horizontale & vertikale Materialspannung, pneumatisch.
- GAA 350-600-90-TR: hydropneumatischer Materialvorschub. Es sind max. 2 Vorschübe möglich. Der Vorschubspannstock wird auf zwei Rundbuchsen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 300 od. 500 mm, automatischer Mehrfachhub max. 600 mm od. 1000 mm (= 2 Vorschübe). Minimale Abschnittlänge 5 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- GAA 350-600-90-CNC-TR: Materialvorschub über servogeregelten Elektromotor und Kugelgewindespindel. Automatischer Mehrfachvorschub. Der Vorschubspannstock wird auf zwei Rundbuchsen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 700 mm. Minimale Abschnittlänge 5 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- Material-Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regulierbar.
- Reststücklänge von 150 mm.
- Maschinenhaube öffnet auf Knopfdruck automatisch.
- Höchste Arbeitssicherheit durch Zweihandbedienung.
- Serienmäßig mit Sprühnebeleinrichtung, Spanndruckregulierung, Druckluftpistole zur Späneentfernung und 1 Stück HM-bestücktes Kreissägeblatt.



GAA 350-90-CNC-TR12



GAA 500-90-CNC-TR20

Technische Daten:

GAA-350-90-TR		①	[0030370]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	100 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 100 mm		
Schnittbereich 90° flach:	170 x 60 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	100 x 100 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	2,2 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 350 mm, Bohrung Ø 32 mm		
Gesamtgewicht:	350 kg		
Abmessungen:	L=1650 x T=1240 x H=2100 mm		
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	300 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	600 mm		
Reststücklänge:	150 mm		

GAA-500-90-TR		①	[0030450]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	170 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 150 mm		
Schnittbereich 90° flach:	250 x 75 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	150 x 150 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	3 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 500 mm, Bohrung Ø 50 mm		
Gesamtgewicht:	500 kg		
Abmessungen:	L=2100 x T=1310 x H=2270 mm		
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	500 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	1000 mm		
Reststücklänge:	150 mm		

GAA-600-90-TR		①	[0030520]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	230 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 230 mm		
Schnittbereich 90° flach:	310 x 150 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	200 x 200 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	4 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 600 mm, Bohrung Ø 50 mm		
Gesamtgewicht:	570 kg		
Abmessungen:	L=2300 x T=1480 x H=2290 mm		
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	500 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	1000 mm		
Reststücklänge:	150 mm		

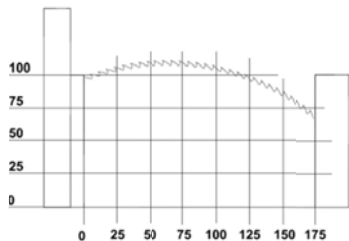
GAA-350-90-CNC-TR		①	[0030410]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	100 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 100 mm		
Schnittbereich 90° flach:	170 x 60 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	100 x 100 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	2,2 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 350 mm, Bohrung Ø 32 mm		
Gesamtgewicht:	400 kg		
Abmessungen:	L=1650 x T=1240 x H=2100 mm		
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt		
Reststücklänge:	150 mm		

GAA-500-90-CNC-TR		①	[0030480]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	170 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 150 mm		
Schnittbereich 90° flach:	250 x 75 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	150 x 150 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	3 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 500 mm, Bohrung Ø 50 mm		
Gesamtgewicht:	550 kg		
Abmessungen:	L=2100 x T=1310 x H=2270 mm		
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt		
Reststücklänge:	150 mm		

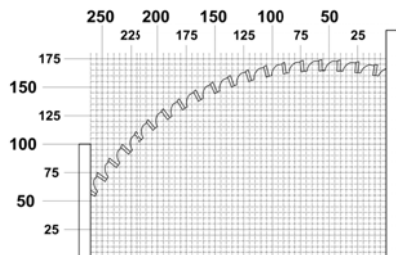
GAA-600-90-CNC-TR		①	[0030560]
Gehrungsbereich:	90°		
max. Schnitthöhe:	230 mm		
Schnittbereich 90° rund:	Ø 230 mm		
Schnittbereich 90° flach:	310 x 150 mm		
Schnittbereich 90° quadrat:	200 x 200 mm		
max. Bohrloch:	Ø 10 mm		
Sägemotorleistung:	4 kW		
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM		
HM-Kreissägeblatt:	Ø 600 mm, Bohrung Ø 50 mm		
Gesamtgewicht:	620 kg		
Abmessungen:	L=2300 x T=1480 x H=2290 mm		
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch		
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch		
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch		
Materialspannung:	pneumatisch		
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm		
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt		
Reststücklänge:	150 mm		

Schnittdiagramme:

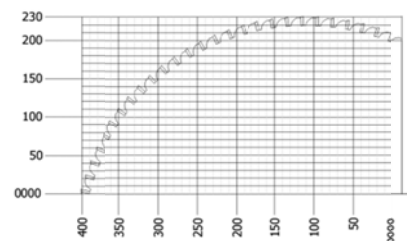
GAA-350-90



GAA-500-90






GAA-600-90




Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung		GAA-350-90-TR	GAA-500-90-TR	GAA-600-90-TR	GAA-350-90-CNC-TR	GAA-500-90-CNC-TR	GAA-600-90-CNC-TR
	Größere Bohreinheit TR 20 - für Bohrer Ø 20 mm	①	€ 2.760,- [1037040]	€ 1.510,- [1037240]	€ 2.670,- [1037440]	€ 2.620,- [1037080]	€ 2.500,- [1037270]	€ 2.640,- [1037470]
	Horizontale & vertikale Bohreinheit TR 12, jeweils für Bohrer Ø 10 mm	①	€ 12.450,- [1037050]	-	-	€ 13.400,- [1037090]	-	-
	Horizontale & vertikale Bohreinheit TR 20, jeweils für Bohrer Ø 20 mm	①	-	auf Anfrage	€ 12.650,- [1037450]	-	auf Anfrage	auf Anfrage
	Bohreinheit TR 12 schwenkbar auf Y-Achse, für Bohrer Ø 10 mm	①	-	-	-	€ 13.810,- [1037100]	€ 15.360,- [1037280]	auf Anfrage
	Bohreinheit TR 20 schwenkbar auf Y-Achse, für Bohrer Ø 20 mm	①	-	-	-	€ 15.420,- [1037110]	€ 16.960,- [1037290]	auf Anfrage
	Erweiterung Mehrfachvorschub (9 x) Erweiterung der serienmäßigen 2 Materialvorschübe auf max. 9 Materialvorschübe. Dadurch erhöht sich die max. Vorschublänge auf 2700 mm bei Modell GAA-350-90 und auf 4500 mm bei Modell GAA 500-90 und GAA 600-90.		auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	-	-	-
	Vorschub-Verlängerung auf 1000 mm Verlängerung des serienmäßigen Materialvorschubes von 300, 500 bzw. 700 mm auf 1000 mm. Maschinen ohne CNC Steuerung: Materialvorschub hydro-pneumatisch, mit CNC-Steuerung: Servomotor & Kugelgewindespindel.		auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
	Stufenlose Schnittgeschwindigkeit 1500-3000 UpM Auf Wunsch ist auch ein anderer Geschwindigkeitsbereich lieferbar	②	€ 716,- [1037030]	€ 907,- [1037230]	€ 1.070,- [1037430]	€ 716,- [1037030]	€ 907,- [1037230]	€ 1.070,- [1037430]
	Elektrisch einstellbare Schnitthöhenbegrenzung		-	-	-	€ 1.550,- [1037060]	€ 1.550,- [1037060]	Serie
	Automatisches Lademagazin für mannlosen Betrieb Details auf Anfrage.	①	-	-	-	€ 21.900,- [1037500]	€ 21.900,- [1037500]	€ 21.900,- [1037500]
	Micro-Sprüh-System Ein feiner Film aus Sprühöl wird auf die Zahnspitzen aufgetragen. Einstellbare Sprühmenge, funktioniert mit Luftdruck. Besonders geeignet für Rohre und Profile. Sorgt für eine trockene und saubere Arbeitsumgebung.	②	€ 896,- [1035240]	€ 896,- [1035240]	€ 896,- [1035240]	€ 896,- [1035240]	€ 896,- [1035240]	€ 896,- [1035240]
	Späneabsaugung V 460 S Späneabsaugung <u>bereit zum Anschluss an die Maschine</u> . Lieferung mit Spänesack, Filter und 5 mtr. Saugschlauch. Antriebsleistung: 1 kW Geräuschpegel: 76 dB Schlauchanschlüsse: 2 x Ø 120 mm Saugleistung 38 m³/min. max. Beutelinhalt: 180 ltr. Gewicht: 95 kg Abmessungen: L=1190 x B=720 x H=2480 mm	②	€ 1.720,- [1035320]	€ 1.720,- [1035320]	€ 1.720,- [1035320]	€ 1.720,- [1035320]	€ 1.720,- [1035320]	€ 1.720,- [1035320]
	HM-bestücktes Kreissägeblatt Folgende Ausführungen sind lieferbar: • 350x3,6x32 mm Z=96 TF, positiver Spanwinkel • 500x4,0x50 mm Z=120 TF, positiver Spanwinkel • 600x4,2x50 mm Z=144 TF, positiver Spanwinkel	⑧	€ 120,60 [3623506]	€ 248,- [3625030]	€ 304,- [3626030]	€ 120,60 [3623506]	€ 248,- [3625030]	€ 304,- [3626030]

Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung	GAA-350-90-TR	GAA-500-90-TR	GAA-600-90-TR	GAA-350-90-CNC-TR	GAA-500-90-CNC-TR	GAA-600-90-CNC-TR
	WISURA Alu-Bearbeitungsöl ⑤ Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von NE-Metallen. Verwendung auf schnelllaufenden Maschinen mittels Sprüheinrichtung.	5 Liter: € 76,10 [1520001]	5 Liter: € 76,10 [1520001]	5 Liter: € 76,10 [1520001]	5 Liter: € 76,10 [1520001]	5 Liter: € 76,10 [1520001]	5 Liter: € 76,10 [1520001]
		10 Liter: € 147,90 [1520002]	10 Liter: € 147,90 [1520002]	10 Liter: € 147,90 [1520002]	10 Liter: € 147,90 [1520002]	10 Liter: € 147,90 [1520002]	10 Liter: € 147,90 [1520002]



RC-30 Rollenbahnsystem ②

Das modulare Rollenbahnsystem RC-30 ist für Materialgewichte bis max. 200 kg/m konzipiert. Lieferbar in der Rollenbreite 290 mm, eignet sich besonders für den Einsatz an Kreissägemaschinen und kompakten Bandsägemaschinen.

Produktdetails: Stahl-Profilrahmen, Tragrollen aus Stahl oder Kunststoff mit Kugellagerung, Rollendurchmesser 40 mm (Stahl) bzw. 50 mm (Kunststoff), Rollenabstand ca. 250 mm, Stützen mit Höheneinstellschrauben und Dübelbohrungen. Weitere Längen auf Anfrage.

1,14 m Rollenbahn mit 1 Stütze (verwendbar als Grund- od. Verlängerungsmodul)	€ 324,- [1042005]	€ 324,- [1042005]	€ 324,- [1042005]	€ 324,- [1042005]	€ 324,- [1042005]	€ 324,- [1042005]
2 m Rollenbahn mit 1 Stütze (verwendbar als Grund- od. Verlängerungsmodul)	€ 482,- [1042010]	€ 482,- [1042010]	€ 482,- [1042010]	€ 482,- [1042010]	€ 482,- [1042010]	€ 482,- [1042010]
Universal-Maschinen-Anschlussteil (passend für Zu- & Abfuhrseite)	€ 91,- [1042050]	€ 91,- [1042050]	€ 91,- [1042050]	€ 91,- [1042050]	€ 91,- [1042050]	€ 91,- [1042050]
Einlegebleche (pro m Rollenbahn)	€ 51,- [1042060]	€ 51,- [1042060]	€ 51,- [1042060]	€ 51,- [1042060]	€ 51,- [1042060]	€ 51,- [1042060]
Vertikalrolle für seitliche Materialführung	€ 44,- [1042065]	€ 44,- [1042065]	€ 44,- [1042065]	€ 44,- [1042065]	€ 44,- [1042065]	€ 44,- [1042065]

Maschinen- und Detailbilder:



GAA 500-90-CNC-TR20



GAA 350-90-TR - GAA-600-90-TR:
Bedienpanel



GAA 350-90-CNC-TR - GAA-600-90-CNC-TR:
Bedienpanel mit Touchscreen



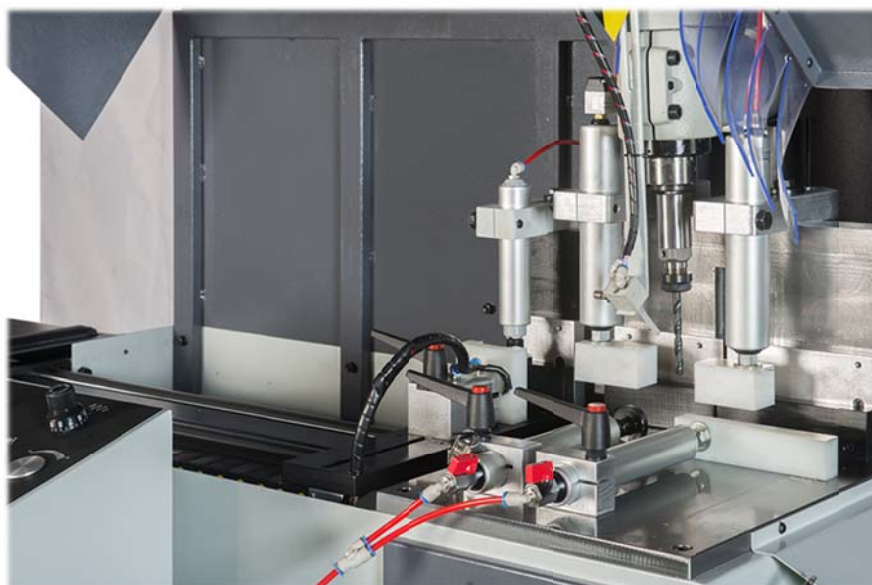
GAA 350-90-TR - GAA-500-90-CNC-TR:
Schnitthöhenbegrenzung manuell mit Stellschraube auf
Nonius & Druckluftpistole



GAA 350-90-CNC-TR12:
Detailansicht Materialvorschub,
Spann- und Bohreinheit



GAA 350-90-TR - GAA-600-90-TR:
Längeneinstellung mittels
Handrad und Ziffernrollenanzeige



GAA 500-90-CNC-TR20:
Detailansicht Materialvorschub, Spanneinheit und schwenkbare Bohreinheit