



Produktinformation

IMET Metall-Bandsägemaschine

GBS 218 GH AUTOCUT

manuell-handgeführt oder manuell (AutoCut-System) / einseitige Gehrung
Schnittbereich bis \varnothing 220 mm, Schnittbreite max. 250 mm

Funktionsweise:

3 Stufen „Auto-Cut-System“:

[1]manuelle, handgeführte Sägerahmenabsenkung

[2]Schnellannäherung bis Materialoberkante, dann manuell mit selbsttätiger, stufenlos einstellbarer Sägerahmenabsenkung (durch Rahmeneigengewicht)

[3]Manuell mit selbsttätiger, stufenlos einstellbarer Sägerahmenabsenkung (durch Rahmeneigengewicht)

- manuelle Materialspannung mit Schnellspannfunktion
- Schnittvorschub mit einer der 3 AutoCut-Stufen
- Sägebandstopp bei Schnittende (automatisch oder durch Loslassen der Taste im Handgriff)
- manuelles Heben des Sägerahmens
- manuelles Öffnen des Spannstocks

Ausstattungsmerkmale:

- Not-Aus-Schalter
- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlichen Kugellagern
- Hochwertiges Schneckenradgetriebe im Ölbad laufend
- Schnittgeschwindigkeit: 35 und 70 m/min
- Beweglicher Bandführungsarm, einstellbar auf Materialbreite
- Einseitige Gehrung: bis 60°
- Manuelle, stufenlose Gehrungseinstellung auf gut ablesbarer Skala, mit möglichen Fixierungen bei 45° und 60°
- Spannstock mit Schnellspanner
- Maschinensockel mit Innenfach

Technische Daten:

GBS 218 GH	[0020730]
-------------------	-----------

0°	220	210	230X185 250X110	3~	1 0 2
45°	150	150	150X210		
60°	90	90	90X100		
1,2	35/70	H 27	240	B 680 L 1400 H 1800 h 900	
		s 0.9	255 (gh)		
		L 2455			

Schnittvorschub:	automatisch durch Eigengewicht
Heben des Sägerahmens:	manuell
Materialspannung:	manuell
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager
Sägebandspannung:	mechanisch

