

Produktinformation – Preise auf Anfrage

IMET Metall-Bandsägemaschine



KS 502

halbautomatisch / säulengeführt / Doppelgehrung
Schnittbereich bis \varnothing 350 mm, Schnittbreite max. 600 mm



KS 502

Funktionsweise:

Halbautomatisch:

- hydraulische Materialspannung
- Schnellannäherung des Sägerahmens bis zur Materialoberkante (Erkennung durch Material-detektor) und anschließend hydraulischer, stufenlos einstellbarer Schnitrvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben bis kurz über Materialoberkante
- Spannstock öffnet
- Zykluswiederholung (im Serienschnitt entfällt Schnellannäherung - es wird sofort gesägt)

Ausstattungsmerkmale:

- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlich Kugellager.
- Zwei-Säulenausführung. Der geneigte Sägerahmen wird hydraulisch auf Linearführungen bewegt. Sehr hohe, gleichbleibende Sägeleistung, geräusch- und vibrationsarm, auch bei anspruchsvollen Sägeaufgaben.
- Stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit, 15-100 m/min.
- Hydraulisches Heben & Senken des Sägerahmens und hydraulische Materialspannung.
- Detektor erkennt die Materialoberkante (automatische Schnittanfangserkennung). Optimale Reduzierung der Zykluszeit.
- Manuelle, stufenlose Gehrungseinstellung auf gut ablesbarer Skala. Gehrungsverstellung ist trotz Maschinengröße sehr leichtgängig.
- Hydraulische Schnittdruckregulierung, einstellbar am Bedienpult.
- Angetriebene Späneräumbürste, herausnehmbare Spänewanne.
- Massiv ausgeführte Materialeinlaufrolle (Schwerlastrolle).
- Ergonomisches, freistehendes Bedienpult.
- Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen.



Technische Daten:

KS 502				①	[0021410]
0°	305 350*	280 335*	500X260 500X325*	 0° 500 X 250 max 160 X 40 min	
45°	300	270 290*	290X270 290X325*		
45°	300	270 320*	350X260 350X320*		
60°	155	155	155X155 155X325*		
60°	155	155	155X155 155X320*		
2,2	15÷100	H 34 s 1.1 L 4250	1200	B 1470 L 2405 H 1935 h 844	

Schnittvorschub:	Schwerkraft
Heben des Sägerahmens:	hydraulisch
Materialspannung:	hydraulisch
Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager
Sägebandspannung:	mechanisch
* bei Verwendung ohne Materialdetektor	

Sonderausstattung:

Richtpreise – aktuelle Preise auf Anfrage

Bild	Beschreibung
	60 Digitale Gehrungswinkelanzeige Gut ablesbare Digitalanzeige. 0,1° Genauigkeit.
	58 Micro-Sprüh-System [000947-09] Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnspitzen und zur besseren Schmierung auf den Sägeandrücken aufgetragen. Besonders geeignet für Rohre und Profile. Sorgt für eine trockene und saubere Arbeitsumgebung und für eine höhere Sägebandlebensdauer.
	62 Bandverlaufskontrolle ① Der Schnittverlauf wird permanent überwacht und bei Überschreiten des eingestellten Toleranzwertes erfolgt Fehlermeldung.
	Schnittlinien-Laseranzeige ① Der Linienlaser projiziert die exakte Verlaufslinie des Sägebandes auf das Material.