

# Produktinformation – Preise auf Anfrage

## IMET Metall-Kreissägemaschinen



### Sirio

manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch / beidseitige Gehrung  
Schnittbereich bis  $\varnothing$  120 mm, Schnittbreite max. 180 mm



**Sirio 315    Sirio 315 SH    Sirio 370    Sirio 370 SH-E**

#### Funktionsweise:

**Manuell - handgeführt (Modell SIRIO 315 & SIRIO 370):**

- manuelle Materialspannung • Aktivierung des Sägeblattantriebes und Schnittvorschub durch betätigen des Tasters im Handgriff • Sägeblattstopp durch loslassen des Tasters im Handgriff • manuelles Heben des Sägekopfes
- manuelles Öffnen des Spannstockes • Zykluswiederholung

**Halbautomatisch (Modell SIRIO 315 SH & SIRIO 370 SH-E):**

- automatische, pneumatische Materialspannung • Sägekopf senkt zum Schnitt und hebt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition (hydropneumatisch) • Spannstock öffnet • Zykluswiederholung

#### Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen vom Profil und Vollmaterial aus hochfestem Stahl
- Doppeltes Reduktionsgetriebe aus gehärtetem Stahl und flexibler Kupplung im Ölbad laufend.
- Der Sägekopf wird auf einer nachstellbaren Schwalbenschwanzführung vertikal bewegt und ist bis 45° nach rechts und bis 60° nach links schwenkbar, mit Endanschlägen.
- Der bewegliche, geteilte Spannstock spannt das Material vor und nach dem Sägeblatt (gratarne Abschnitte) und lässt sich für Gehrungsschnitte querverschieben. Vollautomatische Maschinen verfügen zusätzlich über einen pneumatischen Vertikalspannzylinder.
- verstellbarer Materialanschlag (ausg. vollautomatische Maschinen)
- Maschinensockel mit herausnehmbarer Spänewanne
- Kühlmittleinrichtung mit Filter, Tauchpumpe und integriertem Tank
- Späneräumbürste mit Nylon-Besatz (Modellreihe SIRIO 370). Die SIRIO 370 SH-E, AF-E & AF-NC verfügen zusätzlich noch über eine Späne-Spülpistole.
- SIRIO 315 SH & SIRIO 370 SH-E: Sägekopf-Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar mit Eilgangfunktion, manuell einstellbare Endanschläge für die Sägekopfposition.



**Sirio 370 AF-E    Sirio 370 AF-NC**

#### Funktionsweise:

**Vollautomatisch (Modell SIRIO 370 AF-E & SIRIO 370 AF-NC):**

- automatischer Materialvorschub durch den beweglichen Spannstock auf die programmierte Länge • pneumatische, automatische Materialspannung durch den Hauptspannstock
- Sägekopf senkt zum Schnitt und hebt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition (hydropneumatisch) • Hauptspannstock öffnet • Zykluswiederholung bis die programmierte Stückzahl erreicht ist.

#### Ausstattungsmerkmale:

- **Ausstattungsmerkmale wie oberhalb beschrieben, zusätzlich:**
- Automatischer Materialvorschub (Mod. AF-E: pneumatisch, Mod. AF-NC: elektromechanisch). Der Vorschubspannstock wird auf zwei Rundbuchsen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 520 mm, automatischer Mehrfachhub bei Serie AF-E max. 15000 mm, bei Serie AF-NC max. 30000 mm. Minimale Abschnitlänge 4 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- SIRIO 370 AF-E: SPS-Steuerung ermöglicht vollautomatischen Sägezyklus. Vor Zyklusbeginn manuelle Einstellung der gewünschten Abschnitlänge mittels Handrad und Ziffernrollenanzeige. Eingabe der Stückzahl und der erforderlichen Anzahl an Vorschüben (falls Abschnitlänge größer als Einfachhublänge).
- SIRIO 370 AF-NC: CNC-Steuerung mit einfacher, dialoggeführter Bedienung. Speichermöglichkeit: 99 Programme mit jeweils 10 Sätzen (1 Satz bestehend aus Längenmaß und Stückzahl). Vor Zyklusbeginn Eingabe der gewünschten Länge am Bedienpanel. Eventuell erforderlicher Mehrfachvorschub wird automatisch durchgeführt.



# Technische Daten:

## Sirio 315 ① [0020285]

0°	108	93	150X90	3~	1 0 2
45°	108	93	105X80	3~	1 0 2
60°	93	80	75X90		
45°	108	93	105X80		
1.5/1.8	17/33	D 315	327		
1.5/1.8	33/66	d 40	360 (sh)	B 800 L 900 H 1700 h 920	B 800 L 900 H 1950 h 920

Schnittvorschub: manuell, handgeführt  
 Heben des Sägekopfes: manuell, handgeführt  
 Materialspannung: manuell

## Sirio 370 ① [0020290]

0°	120	100	180X100	3~	1/2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	390		
3	15÷70	d 40	443 (she)	B 810 L 1020 H 1850 h 925	B 810 L 1080 H 2100 h 925

Schnittvorschub: manuell, handgeführt  
 Heben des Sägekopfes: manuell, handgeführt  
 Materialspannung: manuell

## Sirio 315 SH ① [0020295]

0°	108	93	150X90	3~	1 0 2
45°	108	93	105X80	3~	1 0 2
60°	93	80	75X90		
45°	108	93	105X80		
1.5/1.8	17/33	D 315	327		
1.5/1.8	33/66	d 40	360 (sh)	B 800 L 900 H 1700 h 920	B 800 L 900 H 1950 h 920

Schnittvorschub: hydro-pneumatisch  
 Heben des Sägekopfes: hydro-pneumatisch  
 Materialspannung: pneumatisch

## Sirio 370 SH-E ① [0020300]

0°	120	100	180X100	3~	1/2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	390		
3	15÷70	d 40	443 (she)	B 810 L 1020 H 1850 h 925	B 810 L 1080 H 2100 h 925

Schnittvorschub: hydro-pneumatisch  
 Heben des Sägekopfes: hydro-pneumatisch  
 Materialspannung: pneumatisch

## Sirio 370 AF-E ① [0020305]

0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
45°	120	100	130X100	3~	1
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
1.5/2.2	15/30	D 370	710		
3	15÷70	d 40		B 1900 L 1450 H 2100 h 925	

Schnittvorschub: hydro-pneumatisch  
 Heben des Sägekopfes: hydro-pneumatisch  
 Materialspannung: pneumatisch  
 Materialvorschub: automatisch, pneumatisch  
 Vorschublänge Einfachhub: 520 mm  
 Vorschublänge Mehrfachhub: 15000 mm  
 Reststücklänge: 170 mm

## Sirio 370 AF-NC ① [0020310]

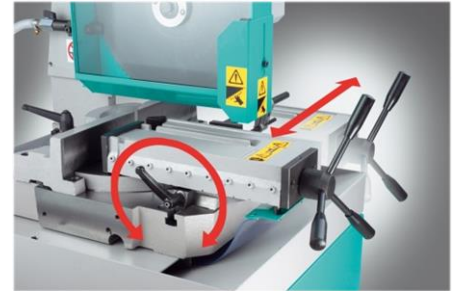
0°	120	100	180X100	3~	1
45°	120	100	130X100		
60°	110	90	90X100		
45°	105	100	130X100		
3	17÷70	D 370	737		
		d 40		B 1900 L 1450 H 2100 h 925	

Schnittvorschub: hydro-pneumatisch  
 Heben des Sägekopfes: hydro-pneumatisch  
 Materialspannung: pneumatisch  
 Materialvorschub: automatisch, elektromechanisch  
 Vorschublänge Einfachhub: 520 mm  
 Vorschublänge Mehrfachhub: 30000 mm  
 Reststücklänge: 170 mm

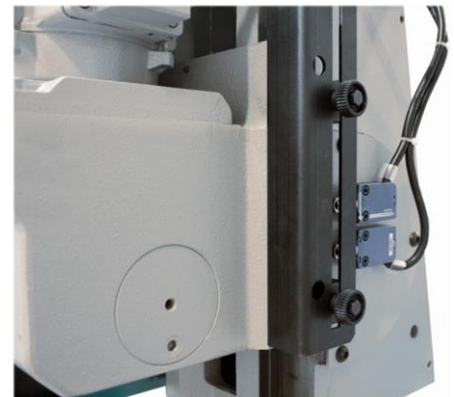
# Maschinen- und Detailbilder:



Sirio 370 SH-E



Querverschub des beweglichen Spannstockes



manuelle Schnitthöhenbegrenzung



Materialvorschub



Sirio 370 AF-NC:  
Bedienpanel & Grafikdisplay



Sirio 370 AF-E