



Produktinformation – Preise auf Anfrage

IMET automatische Bandsäge CNC

mit hydraulischem Antrieb

Cubo 300NC

vollautomatisch / einseitige Gehrung /
Hohe Arbeitssicherheit kombiniert mit Bedienerfreundlichkeit
Schnittbereich bis \varnothing 255 mm, Schnittbreite max. 300 mm

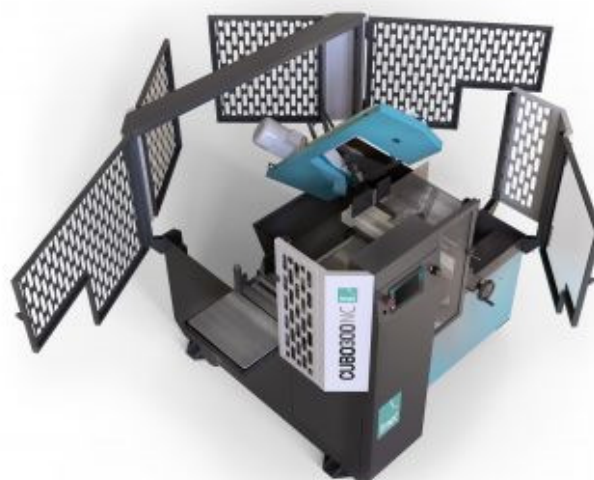
Funktionsweise:

Vollautomatisch:














- automatische Positionierung des Materials (bis 45°) durch den Vorschubspannstock auf die eingestellte Länge
- automatische, hydraulische Materialspannung
- Schnellannäherung des Sägerahmens bis zur Materialoberkante (Erkennung durch Materialdetektor) und anschließend automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben bis kurz über Materialoberkante
- Hauptspannstock öffnet
- Zykluswiederholung bis Programmende
- Vor Zyklusbeginn Eingabe der gewünschten Länge und Stückzahl am Bedienpanel. Eventuell erforderlicher Mehrfachvorschub wird automatisch durchgeführt.

Ausstattungsmerkmale:

- Winkelanzeige mittels Gehrungsskala. Zuschnitte 45° bis 60° nur im halbautomatischen Modus.
- Höhere Bandspannung bis 1700kg/cm² möglich, um die Schnittgenauigkeit zu erhöhen und Schnittzeit zu reduzieren.
- 99 Programme mit 10 verschiedenen Schnittlängen
- CNC Programmierung über Touch Screen mit automatischer Berücksichtigung der Sägebandstärke.
- Status der Maschine am Display (Bandgeschwindigkeit, Stückzähler, Störungen).
- Schnittlängen von 4 bis 9999mm, Materialvorschublänge Einfachhub 515mm, geringste Reststücklänge 210mm.
- Stufenlose frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit.
- Notausschalter, Thermischer und magnetischer Motorschutz.
- Angetriebene Späneraubbürste, herausnehmbare Spänewanne, Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen.
- Schlittenlagerung auf hart verchromten Führungen, exakte Positionierung durch frequenzgeregelten gebremsten Getriebemotor über Kugelumlaufspindel.
- Optional: Industrie 4.0 tauglich; Minimalmengenschmierung



Technische Daten:

CUBO 300NC				[0021180]
				Optional
	0°	255	230	300X180
	45°	210	190	200X160
	60°	135	110	130X100
				 0° 250X120 max 120X 20 min ONLY FOR CUBO 300NC
				
1.5	18÷110	H 27	1000 CUBO 300 NC	B 2030 B 1940 L 1830 L 1680 H 1830 H 1830 h 870 h 870
		s 0.9	900 CUBO 300 NC flat	CUBO 300NC CUBO 300 NC flat
		L 2765		
Schnittvorschub:		hydraulisch		
Heben des Sägerahmens:		hydraulisch		
Materialspannung:		hydraulisch		
Sägebandführung:		HM-Führungen und Kugellager		
Sägebandspannung:		mechanisch		
Materialvorschub:		elektromechanisch		
Vorschublänge Einfachhub:		515 mm		