

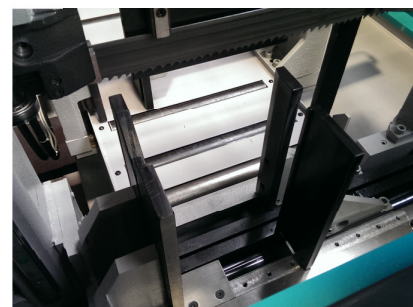
Produkt- und Preisinformation IMET Metall-Bandsägemaschinen



X-SMART 3

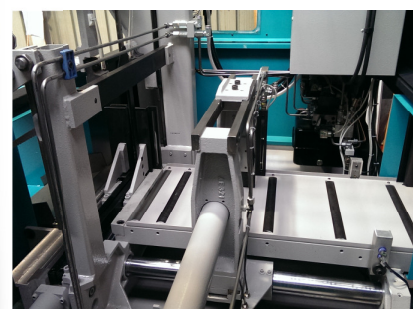


vollautomatisch / säulengeführt / nur 90° Schnitte
Schnittbereich bis Ø 310 mm, Schnittbreite max. 340 mm



kurze Reststücklänge

Der Hauptspannstock ist geteilt und spannt vor und nach dem Sägeband. Die Spannbacken ermöglichen aufgrund Ihrer Konstruktion eine äußerst kurze Reststücklänge von 50 mm und gratarmen Abschnitt.



Materialvorschub

Elektrischer, frequenzgeregelter Materialvorschub über Kugelgewindespindel. Materialvorschublänge Einfachhub 500 mm, automatischer Mehrfachhub.

Funktionsweise:

Vollautomatisch:

- automatische Positionierung des Materials durch den Vorschubspannstock auf die eingestellte Länge
- automatische, hydraulische Materialspannung durch den Hauptspannstock
- automatischer, stufenlos einstellbarer Schnittvorschub
- nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben
- Hauptspannstock öffnet
- Zykluswiederholung bis Programmende

Ausstattungsmerkmale:

- Zwei-Säulenausführung. Der Sägerahmen wird hydraulisch auf Linearführungen bewegt. Sehr hohe, gleichbleibende Sägeleistung, geräusch- und vibrationsarm, auch bei anspruchsvollen Sägeaufgaben.
- Hydraulisches Heben & Senken des Sägerahmens und hydraulische Materialspannung.
- Stufenlose, frequenzgeregelte Schnittgeschwindigkeit.
- CNC-Steuerung mit einfacher, dialoggeführter Bedienung und Speichermöglichkeit.
- Elektrischer, frequenzgeregelter Materialvorschub über Kugelgewindespindel. Materialvorschublänge Einfachhub 500 mm, automatischer Mehrfachhub max. 30000 mm. Minimale Abschnittlänge 6 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- Präzise Sägebandführung bestehend aus HM-Gleitführungen und zusätzlichen, einstellbaren Kugellagern.
- Materialdetektor erkennt die Materialoberkante (automatische Schnittanfangserkennung). Optimale Reduzierung der Zykluszeit.
- Geteilter Hauptspannstock sorgt für sehr kurze Reststücklänge (50 mm), sicheren Halt und gratarme Schnittergebnisse.
- Antriebs- und Umlenkrad um 30° geneigt, dadurch reduzierte Sägebandverdrehung und erhöhte Sägeband-Lebensdauer.
- Automatische Positionierung der beweglichen Bandführung sichert den stets kürzesten Abstand zwischen Material und Sägebandführungen, dadurch zusätzliche Erhöhung der Schnittpräzision.
- Kühlmittleinrichtung mit Zuführung an beiden Bandführungen.
- Serienmäßig mit mobilem Bedienpanel, LED-Innenbeleuchtung, Spänespülpistole, Schnittdruckregulierung, angetriebener Späneräubbürste und einstellbarem Material-Spanndruck (um Deformation bei dünnwandigen Rohren & Profilen zu verhindern).
- Die Maschine ist gemäß neuester CE-Richtlinie vollständig verkleidet, mit Schnellzugang für Wartungsarbeiten.

Technische Daten

X-SMART 3								
0°	310	310	340X310	340X250	3730x34x1.1	3	15-100	1650

Schnittvorschub:	hydraulisch	Vorschublänge Einfachhub:	500 mm
Heben des Sägerahmens:	hydraulisch	Vorschublänge Mehrfachhub:	30000 mm
Materialspannung:	hydraulisch	Sägebandspannung:	mechanisch
Materialvorschub:	automatisch, elektromech.	Sägebandführung:	HM-Führungen & Kugellager
Abmessungen (L x B x H):	1950 x 1755 x 1965 mm	Materialauflagehöhe:	920 mm