



# Produktinformation – Preise auf Anfrage

## MG Metall-Bandsägemaschinen

### HU-440/600 SA

halbautomatisch / Doppelgehrung  
Schnittbereich bis  $\varnothing$  445 mm, Schnittbreite max. 600 mm

#### Funktionsweise:

##### Halbautomatisch:

- Hydraulische Materialspannung
- Stufenlos, einstellbarer Schnittvorschub
- Nach Schnittbeendigung automatisches Rahmenheben
- Spannstock öffnet

#### Ausstattungsmerkmale:

- Beidseitige Gehrung links und rechts bis 60°, digitale Gehrungsanzeige
- Präzise Bandführung mittels Hartmetallführungen
- Minimalmengenschmierung
- Variable Schnittgeschwindigkeit 26-72 m/min
- Bandspannungskontrolle und Bruchüberwachung
- Spanndruckregulierung

##### Optional:

- Vertikale, hydraulische Spannstöcke
- Laserliner



#### Technische Daten:

HU-440/600-SA	[0030100]
Gehrungsbereich:	L 60° - L 45° - 90° - R 45° - R 60°
Schnittbereich 90° rund:	$\varnothing$ 445mm
Schnittb. 90° flach:	600x445mm
Schnittb. 90° Quadrat:	445mm
Schnittb. 45°R, 60°R rund:	430   310mm
Schnittb. 45°R, 60° R flach:	440x360   310x420mm
Schnittb. 45°R, 60° R Quadrat:	400   310mm
Schnittb. 45°L, 60° L rund:	210   210mm
Schnittb. 45°L, 60°L flach:	330x170   330x170mm
Schnittb. 45°L, 60°L Quadrat:	170   170mm
Sägemotorleistung:	3 kW
Sägeband:	5200x34x1,1mm
Gesamtgewicht:	1100 kg
Abmessungen:	L=2700 x T=900 x H=1420 mm
Materialauflagehöhe:	760mm
Schnittvorschub:	hydraulisch
Materialspannung:	hydraulisch

