

Produktinformation – Preise auf Anfrage

MG Kreissägemaschinen für NE-Metalle



Serie GAA-350-600-90-TR + CNC

Vollautomatisch / nur 90° Schnitte
Schnittbereich bis \varnothing 230 mm, Schnittbreite max. 350xH100 mm
sägen, bohren, fräsen & gewindeschneiden möglich

GAA-350-90-TR

GAA-500-90-TR

GAA-600-90-TR

GAA-350-90-CNC-TR

GAA-500-90-CNC-TR

GAA-600-90-CNC-TR

Funktionsweise:

Vollautomatisch:

- automatische Positionierung des Materials durch den Vorschubspannstock auf die eingestellte Länge
- pneumatische, automatische Materialspannung durch den Hauptspannstock
- Bohreinheit senkt zum Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden
- Sägeblatt hebt zum Schnitt und senkt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition
- Hauptspannstock öffnet
- Zykluswiederholung bis Programmende

GAA 350-600-90-TR: vor Zyklusbeginn manuelle Einstellung der gewünschten Abschnittlänge mittels Handrad und Ziffernrollenanzeige. Eingabe der Stückzahl und der erforderlichen Anzahl an Vorschüben (falls Abschnittlänge größer als Einfachhublänge)

GAA 350-600-90-CNC-TR: vor Zyklusbeginn Eingabe der gewünschten Länge am Touchscreen-Panel. Eventuell erforderlicher Mehrfachvorschub wird automatisch durchgeführt.

Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen, Bohren, Fräsen oder Gewindeschneiden von Profilen und Vollmaterial aus NE-Metallen (zB Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen.
- Nur Geradschnitte (90°) Schnitte möglich.
- Bohren bis \varnothing 10 mm (optional bis \varnothing 20 mm).
- Halbautomatischer & vollautomatischer Betrieb möglich.
- GAA 350-600-90-TR: SPS-Steuerung ermöglicht vollautomatischen Zyklus.
- GAA 350-600-90-CNC-TR: CNC-Steuerung mit Touchscreen-Bedienfeld. Speichermöglichkeit: 10 Programme mit jeweils 20 Sätzen (1 Satz bestehend aus Längenmaß, ggf. Lochabstand und Stückzahl).
- Das Sägeblatt kommt von unten. Schnittvorschub hydro-pneumatisch, stufenlos regulierbar. Die Bohreinheit kommt von oben und der Vorschub erfolgt elektromechanisch.
- Schnitthöhenbegrenzung manuell mit Stellschraube auf Nonius.
- Horizontale & vertikale Materialspannung, pneumatisch.
- GAA 350-600-90-TR: hydropneumatischer Materialvorschub. Es sind max. 2 Vorschübe möglich. Der Vorschubspannstock wird auf zwei Rundbuchsen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 300 od. 500 mm, automatischer Mehrfachhub max. 600 mm od. 1000 mm (= 2 Vorschübe). Minimale Abschnittlänge 5 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- GAA 350-600-90-CNC-TR: Materialvorschub über servogeregelten Elektromotor und Kugelgewindespindel. Automatischer Mehrfachvorschub. Der Vorschubspannstock wird auf zwei Rundbuchsen bewegt. Materialvorschublänge Einfachhub 700 mm. Minimale Abschnittlänge 5 mm. Wiederholgenauigkeit: 0,1 mm pro Hub.
- Material-Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regulierbar.
- Reststücklänge von 150 mm.
- Maschinenhaube öffnet auf Knopfdruck automatisch.
- Höchste Arbeitssicherheit durch Zweihandbedienung.
- Serienmäßig mit Sprühnebeleinrichtung, Spanndruckregulierung, Druckluftpistole zur Späneentfernung und 1 Stück HM-bestücktes Kreissägeblatt.



GAA 350-90-CNC-TR12



GAA 500-90-CNC-TR20

Technische Daten:

GAA-350-90-TR	①	[0030370]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	100 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 100 mm	
Schnittbereich 90° flach:	170 x 60 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	100 x 100 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	2,2 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 350 mm, Bohrung Ø 32 mm	
Gesamtgewicht:	350 kg	
Abmessungen:	L=1650 x T=1240 x H=2100 mm	
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	300 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	600 mm	
Reststücklänge:	150 mm	

GAA-500-90-TR	①	[0030450]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	170 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 150 mm	
Schnittbereich 90° flach:	250 x 75 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	150 x 150 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	3 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 500 mm, Bohrung Ø 50 mm	
Gesamtgewicht:	500 kg	
Abmessungen:	L=2100 x T=1310 x H=2270 mm	
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	500 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	1000 mm	
Reststücklänge:	150 mm	

GAA-600-90-TR	①	[0030520]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	230 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 230 mm	
Schnittbereich 90° flach:	310 x 150 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	200 x 200 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	4 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 600 mm, Bohrung Ø 50 mm	
Gesamtgewicht:	570 kg	
Abmessungen:	L=2300 x T=1480 x H=2290 mm	
Materialvorschub:	automatisch, hydropneumatisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	500 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	1000 mm	
Reststücklänge:	150 mm	

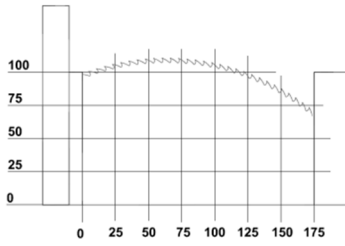
GAA-350-90-CNC-TR	①	[0030410]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	100 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 100 mm	
Schnittbereich 90° flach:	170 x 60 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	100 x 100 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	2,2 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 350 mm, Bohrung Ø 32 mm	
Gesamtgewicht:	400 kg	
Abmessungen:	L=1650 x T=1240 x H=2100 mm	
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt	
Reststücklänge:	150 mm	

GAA-500-90-CNC-TR	①	[0030480]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	170 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 150 mm	
Schnittbereich 90° flach:	250 x 75 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	150 x 150 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	3 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 500 mm, Bohrung Ø 50 mm	
Gesamtgewicht:	550 kg	
Abmessungen:	L=2100 x T=1310 x H=2270 mm	
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt	
Reststücklänge:	150 mm	

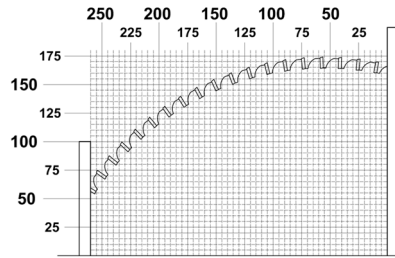
GAA-600-90-CNC-TR	①	[0030560]
Gehrungsbereich:	90°	
max. Schnitthöhe:	230 mm	
Schnittbereich 90° rund:	Ø 230 mm	
Schnittbereich 90° flach:	310 x 150 mm	
Schnittbereich 90° quadrat:	200 x 200 mm	
max. Bohrloch:	Ø 10 mm	
Sägemotorleistung:	4 kW	
Schnittgeschwindigkeit:	3000 UpM	
HM-Kreissägeblatt:	Ø 600 mm, Bohrung Ø 50 mm	
Gesamtgewicht:	620 kg	
Abmessungen:	L=2300 x T=1480 x H=2290 mm	
Materialvorschub:	automatisch, elektromechanisch	
Schnittvorschub:	hydro-pneumatisch	
Vorschub Bohreinheit:	elektromechanisch	
Materialspeisung:	pneumatisch	
Vorschublänge Einfachhub:	700 mm	
Vorschublänge Mehrfachhub:	unbegrenzt	
Reststücklänge:	150 mm	

Schnittdiagramme:

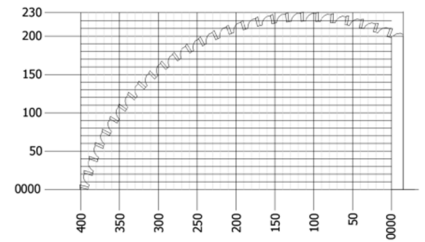
GAA-350-90



GAA-500-90



GAA-600-90



Maschinen- und Detailbilder:



GAA 500-90-CNC-TR20



GAA 350-90-TR - GAA-600-90-TR:
Bedienpanel



GAA 350-90-CNC-TR - GAA-600-90-CNC-TR:
Bedienpanel mit Touchscreen



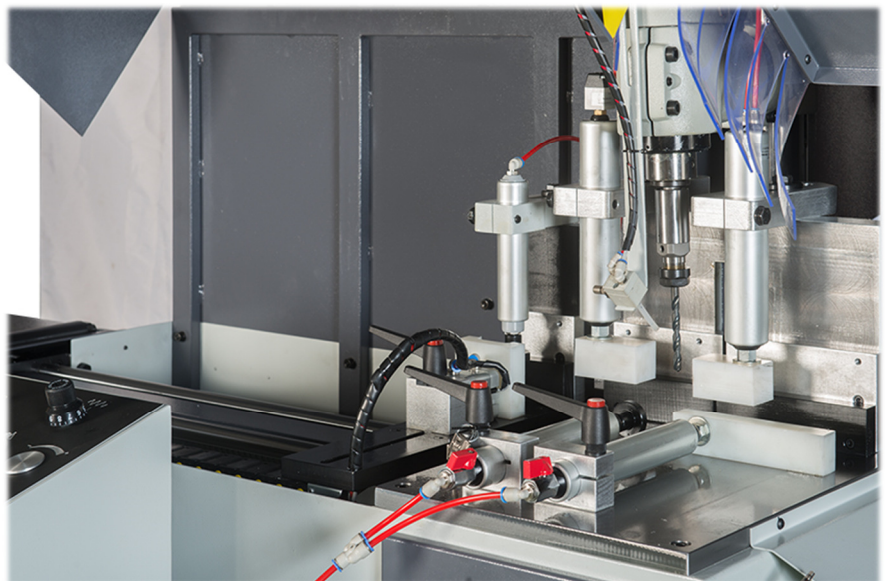
GAA 350-90-TR - GAA-500-90-CNC-TR:
Schnitthöhenbegrenzung manuell mit Stellschraube auf
Nonius & Druckluftpistole



GAA 350-90-CNC-TR12:
Detailansicht Materialvorschub,
Spann- und Bohreinheit



GAA 350-90-TR - GAA-600-90-TR:
Längeneinstellung mittels
Handrad und Ziffernrollenanzeige



GAA 500-90-CNC-TR20:
Detailansicht Materialvorschub, Spanneinheit und schwenkbare Bohreinheit