

# Bi-Metall Sägeband - Typ M42-SA



## lieferbare Sägebandbreiten: 27 - 80 mm

**Beschreibung:** Sägeband in Bimetall Technik mit einem ca. 4% chromlegierten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8%. Die Aushärtung der Zahnschneide auf ca. 68 HRC verbunden mit einem zäharten Rückenmaterial mit hoher Biegegewecheftigkeit erlaubt die **Zerspanung aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte von 44 HRC** in allen Werkstückdimensionen. Das Sägeband Typ „M42-SA“ ist die Lösung zum **universellen Einsatz von Bi-Metall Sägebändern bei wechselnden Materialien und Querschnitten auf allen Maschinentypen.**

## EINSATZGEBIET

Für alle Materialien mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1400 N/mm<sup>2</sup> (44 HRC). Universell und Maschinenunabhängig einsetzbar bei Vollmaterialien und Profilen. Auch für NE-Metalle geeignet.



### Zahnform K

Der Klauenzahn zeichnet sich durch einen Spanwinkel von 10° positiv aus. Aufgrund dieser Konstruktion ist er besonders geeignet zum Zerspanen von größeren Querschnitten.



### Zahnform S

Die Zahnform S ist durch einen Spanwinkel von 0° gekennzeichnet. Sie eignet sich besonders zum Sägen kurzspanender, niedrig legierter Werkstoffe, von Vollmaterialien mit kleinen oder mittleren Querschnitten sowie von Rohren und Profilen.

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen																					
	Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform K (10°) oder S (0°)																					
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	0,75	1,25	2	3	4	6	8	10	14	
27 x 0,90					K	K/S	K	K/S	K	S	S	S	S			K	K/S	K/S	S	S	S	S
34 x 1,10					K	K/S	K	K/S	K	S	S	S			K	K	K/S	K/S	S	S	S	
41 x 1,30				K	K	K/S	K	K/S		S	S				K	K	K	K				
54 x 1,30				K	K	K	K	K							K							
54 x 1,60	K	K	K	K	K	K	K	K	K						K	K	K					
67 x 1,60	K	K	K	K	K										K	K						
80 x 1,60	K	K	K	K										K	K							

## Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 30, 50 oder 100 Meter

## ★ Ab Lager lieferbar:

Abmessung in mm	Lieferbare Verzahnungen									
	1,5/2 K	2/3 K	3/4 K	4/5 K	4/6 K	5/6 K	5/8 S	6/10 S	8/12 S	10/14 S
2450 x 27 x 0,90					★		★	★		
2460 x 27 x 0,90										★
2480 x 27 x 0,90					★			★		★
2700 x 27 x 0,90					★			★		
2710 x 27 x 0,90					★			★		★
2720 x 27 x 0,90			★		★	★	★	★	★	★
2760 x 27 x 0,90					★			★	★	
2825 x 27 x 0,90			★		★		★	★	★	
2845 x 27 x 0,90								★		
2890 x 27 x 0,90								★		
2910 x 27 x 0,90		★	★	★	★	★	★	★	★	★
2945 x 27 x 0,90					★		★	★		
3010 x 27 x 0,90			★		★		★	★	★	
3025 x 27 x 0,90					★			★		
3110 x 27 x 0,90					★					
3150 x 27 x 0,90								★		
3180 x 27 x 0,90							★			
3200 x 27 x 0,90			★		★		★	★	★	
3350 x 27 x 0,90					★		★	★		
3660 x 27 x 0,90			★		★		★	★	★	★
3800 x 27 x 0,90		★	★	★	★		★	★	★	
3830 x 27 x 0,90			★		★			★		
4150 x 27 x 0,90		★			★		★	★		
3660 x 34 x 1,10			★							
3800 x 34 x 1,10			★		★		★	★		
4250 x 34 x 1,10					★			★		
4335 x 34 x 1,10		★	★		★		★	★		
4600 x 34 x 1,10			★		★		★			
4800 x 34 x 1,10		★	★		★		★	★	★	
5090 x 34 x 1,10			★		★					
5200 x 34 x 1,10		★	★		★		★		★	
5360 x 34 x 1,10										
5620 x 34 x 1,10										
5090 x 41 x 1,30										
5860 x 41 x 1,30										
6050 x 41 x 1,30										
6400 x 41 x 1,30										
6470 x 41 x 1,30										



# Bi-Metall Sägeband - Typ M42-VN



## lieferbare Sägebandbreiten: 6 - 20 mm

**Beschreibung:** Sägeband in Bimetall Technik mit einem ca. 4% chromlegierten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8%. Die Aushärtung der Zahnschneide auf ca. 68 HRc verbunden mit einem zäharten Rückenmaterial mit hoher Biegeechselfestigkeit erlaubt die Zerspannung aller gängigen Stahlsorten bis zu einer Härte von ca. 44 HRc.

## EINSATZGEBIET

Für alle Materialien mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1400 N/mm<sup>2</sup> (44 HRc). Universell und Maschinenunabhängig einsetzbar bei Vollmaterialien und Profilen. Auch für NE-Metalle geeignet.



### Zahnform K

Der Klauenzahn zeichnet sich durch einen Spanwinkel von 10° positiv aus. Aufgrund dieser Konstruktion ist er besonders geeignet zum Zerspannen von größeren Querschnitten.



### Zahnform S

Die Zahnform S ist durch einen Spanwinkel von 0° gekennzeichnet. Sie eignet sich besonders zum Sägen kurzspanender, niedrig legierter Werkstoffe, von Vollmaterialien mit kleinen oder mittleren Querschnitten sowie von Rohren und Profilen.

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen											
	Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform K (10°) oder S (0°)											
	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	3	4	6	8	10	14	18
6 x 0,65					S			K				
6 x 0,90					S			K		S	S	
10 x 0,65					S			K				
10 x 0,90					S		K	K	S	S	S	
13 x 0,65			S	S	S			K		S	S	S
13 x 0,90					S	K	K	K	S	S	S	
20 x 0,90	K	S	S	S	S	K	K				S	S

## Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 30 Meter

## ★ Ab Lager lieferbar:

Abmessung in mm	Verzahnungen   Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform K (10°) oder S (0°)					
	4/6 K	5/6 K	5/8 S	6/10 S	8/12 S	10/14 S
1620 x 13 x 0,65					★	★
1638 x 13 x 0,65					★	★
2315 x 20 x 0,90	★			★		
2360 x 20 x 0,90			★	★	★	★
2400 x 20 x 0,90						★
2480 x 20 x 0,90	★			★		★

# Werkzeugstahl-Sägeband - Typ WS-HB



## lieferbare Sägebandbreiten: 6 - 25 mm

**Beschreibung:** Sägeband aus einem Stück legiertem, vergütetem Werkzeugstahl mit einem Pin Point Gefüge und einer Zahnhärte von ca. 66 HRc. Der vergütete Bandrücken hat eine Härte von ca. 43 HRc. Daraus resultiert ein geringerer Verschleiß bei höheren Zerspanungsparametern.

## EINSATZGEBIET

Für niedriglegierte Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von bis zu 800 N/mm<sup>2</sup> (ca. 22 HRc)



### Zahnform K

Der Klauenzahn zeichnet sich durch einen Spanwinkel von 10° positiv aus. Aufgrund dieser Konstruktion ist er besonders geeignet zum Zerspannen von größeren Querschnitten.



### Zahnform S

Die Zahnform S ist durch einen Spanwinkel von 0° gekennzeichnet. Sie eignet sich besonders zum Sägen kurzspanender, niedrig legierter Werkstoffe, von Vollmaterialien mit kleinen oder mittleren Querschnitten sowie von Rohren und Profilen.

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen								
	Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform K (10°) oder S (0°)								
	3	4	6	8	10	14	18	24	
6 x 0,65		K	S/K	S	S	S	S	S	
8 x 0,65			S/K	S	S	S	S	S	
10 x 0,65		K	S/K	S	S	S	S	S	
13 x 0,65	K	K	S/K	S	S	S	S	S	
16 x 0,80	K	S/K	S	S	S	S	S	S	
20 x 0,80		K	S	S	S	S	S	S	
25 x 0,90	K	S/K	S/K	S	S	S			

## Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 30 Meter



Sz Sägemaschinen-Zentrum  
Gesellschaft mbH  
Am Thalbach 16  
4600 Thalheim b. Wels / Austria

Telefon: +43 (0)7242 43361  
www.saegemaschinenzentrum.at  
office@saegemaschinenzentrum.at

LAGERWARE

Irrtum/Änderung vorbehalten | © 2020 Sz Sägemaschinen-Zentrum

# Bi-Metall Sägeband - Typ M42-SE



## lieferbare Sägebandbreiten: 27 - 67 mm

**Beschreibung:** Sägeband in Bimetall Technik mit einem ca. 4% chromlegierten, hochzähfesten Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8% und einer Zahnstärke von ca. 68 HRC.

Die spezielle Zahngeometrie **vermeidet das Klemmen des Bandes im Schnittkanal**, wie es bei **großen Trägern und Profilen** durch deren **Eigenspannung** vorkommen kann. Darüber hinaus ermöglicht es das **vibrationsarme Sägen** dieser Werkstücke, so dass die **Standzeit** eines Sägebandes deutlich **erhöht** wird.

## EINSATZGEBIET

Für Materialien mit einer Zugfestigkeit von bis zu 1400 N/mm<sup>2</sup> (44 HRc).

**M42-SE EHS**  
Für große Träger und Profile mit Eigenspannung

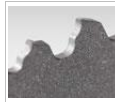


**M42-SE P**  
Für Rohre, Profile und gemischten Betrieb.



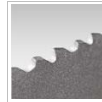
**M42-SE NF**

Verzahnung für NE-Metalle. Besonders geeignet für **Alu Guss**.



### Zahnform EHS

Diese Zahnform hat neben einer speziellen Schränkfolge, und einem verstärkten Zahnrückens auch eine Weitschränkung und eine Spanleitstufe. Entwickelt für das Sägen von unter Spannung stehenden Profilen und Trägern.



### Zahnform P

Die Zahnform P eignet sich durch den verstärkten Zahnrückens für den gemischten Betrieb. Besonders gut zum Sägen von Rohren und Profilen aber auch für Vollmaterial bis ca. Ø 100 mm. Spanwinkel 6° positiv

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen									
	Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform NF, EHS oder P									
	1,25	2	3	4	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11	
13 x 0,90			NF	NF						
20 x 0,90			NF							
27 x 0,90		NF	NF	NF	P	EHS / P	P	P	P	
34 x 1,10	NF	NF	NF		EHS / P	EHS / P	P	P		
41 x 1,30					EHS / P	EHS / P	P	P		
54 x 1,30					EHS	EHS				
54 x 1,60					EHS	EHS / P				
67 x 1,60					EHS	EHS	P			

### Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 50 oder 100 Meter

# Bi-Metall Sägeband - Typ M42-RL



## lieferbare Sägebandbreiten: 34 - 80 mm

**Beschreibung:** Sägeband in Bimetall Technik mit einem ca. 4% chromlegierten, hochzähfestem Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M42 / Werkstoff Nr. 1.3247 mit einem Cobaltgehalt von 8% und einer Härte von ca. 68 HRC.

Weltweit die **führende Lösung zum Zerspanen von hoch- und höchstlegierten Vollmaterialien auf säulengeführten Maschinen oder Blockbandsägen im Produktionsbetrieb**. Es ist gelungen, den 16° positiven Spanwinkel mit der bewährten Tri-Chip Vor- und Nachschneidergeometrie sowie einer Sonderschränkung zu kombinieren, woraus ein **sehr aggressives Schneidverhalten bei minimaler Oberflächenrauheit und höchster Spanabnahme** resultiert.

## EINSATZGEBIET

Für **hoch- und höchstlegierte Stähle**, zB **rostfreie Stähle, hitzebeständige Legierungen, Titan, Nickel-Basis-Legierungen** und **Nickel-Basis-Superlegierungen**. Einsatz auf säulengeführten Bandsägemaschinen und Blockbandsägemaschinen.



### Zahnform R

Die Zahnform R ist die Lösung zum effizienten Zerspanen hoch- und höchstlegierter Werkstoffe, insbesondere Cr- Ni- Ti Legierungen, Nickelbasislegierungen und exotischen, schwer zerspanbaren Stählen auf modernen 2-Säulen Maschinen. Auch er ist in Tri Chip Vor- und Nachschneidetechnik mit seitlich geschliffenen Zahnflanken produziert. Die Zahnform R wird ausschließlich mit **16° positivem Spanwinkel** gefertigt.

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen					
	Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform R					
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
34 x 1,10					R	R
41 x 1,30				R	R	R
54 x 1,60		R	R	R	R	
67 x 1,60	R	R	R			
80 x 1,60	R	R				

### Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 50 oder 100 Meter



Sz Sägemaschinen-Zentrum  
Gesellschaft mbH  
Am Thalbach 16  
4600 Thalheim b. Wels / Austria

Telefon: +43 (0)7242 43361  
www.saegemaschinenzentrum.at  
office@saegemaschinenzentrum.at

LAGERWARE

Irrtum/Änderung vorbehalten | © 2020 Sz Sägemaschinen-Zentrum

# Bi-Metall Sägeband - Typ M51-AU



## lieferbare Sägebandbreiten: 34 - 80 mm

Identisch mit zuvor beschriebener Qualität „M42-RL“ jedoch mit ca. 25 % höherer Schnittleistung oder ca. 25 % höherer Standzeit.

**Beschreibung:** Sägeband in Bimetall Technik mit einem ca. 4% chromlegierten, hochzähfestem Trägermaterial und einer Zahnschneide aus HSS M51 / Werkstoff Nr. 1.3207. Die Legierungsbestandteile von je 10 % Cobalt und Wolfram erlauben eine Aushärtung der Zahnschneide auf 69 HRC.

Die weltweit die führende Lösung zum Zerspanen von hoch- und höchstlegierten Vollmaterialien auf säulengeführten Maschinen oder Blockbandsägen im Produktionsbetrieb. Es ist gelungen, den 16° positiven Spanwinkel mit der bewährten Tri-Chip Vor- und Nachschneidergeometrie sowie einer Sonderschränkung zu kombinieren, woraus ein sehr aggressives Schneidverhalten bei minimaler Oberflächenrauheit und höchster Spanabnahme resultiert.

## EINSATZGEBIET

Für hoch- und höchstlegierte Stähle, zB rostfreie Stähle, hitzebeständige Legierungen, Titan, Nickel-Basis-Legierungen und Nickel-Basis-Superlegierungen. Einsatz auf säulengeführten Bandsägemaschinen und Blockbandsägemaschinen.



## Zahnform R

Die Zahnform R ist die Lösung zum effizienten Zerspanen hoch- und höchstlegierter Werkstoffe, insbesondere Cr- Ni- Ti Legierungen, Nickelbasislegierungen und exotischen, schwer zerspanbaren Stählen auf modernen 2-Säulen Maschinen. Auch er ist in Tri Chip Vor- und Nachschneidetechnik mit seitlich geschliffenen Zahnflanken produziert. Die Zahnform R wird ausschließlich mit 16° positivem Spanwinkel gefertigt.

Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform R				
	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,10				R	R
41 x 1,30			R	R	
54 x 1,60		R	R	R	
67 x 1,60	R	R	R		
80 x 1,60	R	R			

## Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß oder in Rollen zu 50 oder 100 Meter



Sz Sägemaschinen-Zentrum  
Gesellschaft mbH  
Am Thalbach 16  
4600 Thalheim b. Wels / Austria

Telefon: +43 (0)7242 43361  
www.saegemaschinenzentrum.at  
office@saegemaschinenzentrum.at

LAGERWARE

Irrtum/Änderung vorbehalten | © 2020 Sz Sägemaschinen-Zentrum