

# Hartmetall Sägeband - Typ HM-SS



Typ HM-SS  
mit Zahnform TAP

**lieferbare Sägebandbreiten: 27 - 80 mm**

**Beschreibung:** Sägeband in Hartmetalltechnik mit dem bewährten ca. **4% chromlegierten**, zäharten Trägermaterial und hartmetallbestückten, im Diamantschliffverfahren geschliffenen Zahnschneiden mit einer **Härte von ca. 1600 HV**. Der spezielle Anschlag erlaubt die Aufteilung des Schnittkanals in verschiedene Spansektoren zum vibrationsarmen Einsatz im Produktionsbetrieb. Beste Oberflächengüte, höchste Zerspanungsleistungen, Hitzebeständigkeit und eine lange Lebensdauer sind kennzeichnend für dieses Präzisionswerkzeug. **Bedingt durch die hohe Härte der Zahnschneiden und der Biegezugfestigkeit des Trägermaterials ist eine deutliche Erhöhung der Zerspanungsleistung und eine Senkung von Taktzeiten möglich.**



Typ HM-SS Black  
mit Zahnform TSN

## EINSATZGEBIET

### HM-SS TAP | HM-SS Black TAP

#### positiver Spanwinkel - universell einsetzbar

Die TAP Geometrie ist für die **universelle Zerspanung von Werkzeugstählen, Edelstählen und Schnellarbeitsstählen** mit hartmetalltauglichen Bandsägemaschinen konzipiert. **Für Materialhärten bis 50 HRC.**

Das **HM-SS Black TAP** hat die gleichen Eigenschaften wie das HM-SS TAP jedoch bietet es durch die **Beschichtung eine ca. 25 % höhere Schnittleistung oder ca. 25 % höhere Standzeit.**

### HM-SS TSN | HM-SS Black TSN

#### negativer Spanwinkel - für oberflächengehärtete Werkstoffe

Ein Hochleistungs-Sägeband zum Zerspanen von **gehärteten bzw. induktivvergüteten Werkstoffen** mit einer **Härte über 50 HRC**. (zB für Kolbenstangen).

Das **HM-SS Black TSN** hat die gleichen Eigenschaften wie das HM-SS TSN jedoch bietet es durch die **Beschichtung eine ca. 25 % höhere Schnittleistung oder ca. 25 % höhere Standzeit.**

### HM-SS TNF

#### für NE-Metalle - speziell für Alu Guss

Entwickelt für die Zerspanung von **NE-Metallen (Aluminium)**. Besonders geeignet für **Alu-Gussteile** und für **Gießerei-Anwendungen auf vertikalen Bandsägemaschinen.**



Abmessung in mm (Breite x Stärke)	Lieferbare Verzahnungen Angabe in Zähne pro Zoll, Zahnform TAP oder TSN							
	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	
20 x 0,90		TNF						auf Bestellung
27 x 0,90		TNF						auf Bestellung
27 x 0,90						TNF		auf Bestellung
27 x 0,90							TAP/TSN	auf Bestellung
34 x 1,10	TNF							auf Bestellung
34 x 1,10		TNF						auf Bestellung
34 x 1,10					TAP/TNF			auf Bestellung
34 x 1,10						TAP/TSN		auf Bestellung
34 x 1,10							TAP/TSN	auf Bestellung
41 x 1,30					TAP/TSN/TNF			auf Bestellung
41 x 1,30						TAP/TSN		auf Bestellung
41 x 1,30							TAP/TSN	auf Bestellung
54 x 1,30			TAP/TNF					auf Bestellung
54 x 1,30					TAP/TNF			auf Bestellung
54 x 1,30						TAP		auf Bestellung
54 x 1,60			TAP/TNF					auf Bestellung
54 x 1,60				TAP/TNF				auf Bestellung
54 x 1,60					TAP/TNF			auf Bestellung
54 x 1,60						TAP/TSN		auf Bestellung
67 x 1,60			TAP					auf Bestellung
67 x 1,60				TAP				auf Bestellung
67 x 1,60					TAP			auf Bestellung
80 x 1,60			TAP					auf Bestellung
80 x 1,60				TAP				auf Bestellung

## Lieferformen

Endlos geschweißt auf das gewünschte Maß.



Sz Sägemaschinen-Zentrum  
Gesellschaft mbH  
Am Thalbach 16  
4600 Thalheim b. Wels / Austria

Telefon: +43 (0)7242 43361  
www.saegemaschinenzentrum.at  
office@saegemaschinenzentrum.at

LAGERWARE

Irrtum/Änderung vorbehalten | © 2020 Sz Sägemaschinen-Zentrum